



金诺减振器

Jin Nuo Shock Absorber



减振器专家

抗震支架/管廊支架
成品支架/机房走线架

吴江市金诺通风减震设备厂

邮箱: wjjnjzq@126.com

全国免费服务热线: 0512-63167718

营销总部: 苏州市工业园区东平街286号浩辰大厦3楼

电话: 0512-65858813

传真: 0512-66980847

工厂地址: 江苏省苏州市吴江区宛坪镇开发东路40号

电话: 0512-63167718

传真: 0512-63167728

广东办事处: 深圳市龙岗区布吉西环路凤凰山庄230栋1楼

电话: 0755-84173960

传真: 0755-83604432

吴江市金诺通风减震设备厂



About Us

公司简介

吴江市金诺通风减震设备厂成立于2008年，工厂位于苏州吴江经济开发区，是一家专业设计制造产业机械防振产品的公司，公司以JSN品牌营销全球，通过多年的发展，现已成为中国减振器行业的翘楚品牌。

工厂充分利用多年的设计，生产经验，对产品进行优化整合，力求品种齐全，质量稳定，企业自身拥有完善的生产设备及检测能力，能根据用户的要求进行定制特殊结构的各类减震产品。公司下设：减震弹簧生产部、高强度铝合金外壳压铸部、橡胶产品制造部、波纹管产品制造部。

公司主要产品有弹簧减振器、橡胶减振器、空气减振器、橡胶软接头、金属软管、波纹补偿器等，其产品适用于水泵、风机、冷水机组、柴油机、冷却塔、变压器、风力发电等设备的基础减振以及各类风机盘管，新风机组、风管等吊装减振。波纹管产品及橡胶软接头通用于自来水、电力、钢铁、石油、化工、造纸、印刷等行业。

工厂经过10来年的发展，通过资源整合，不断加快向规模化，产业化方向进军步伐，在未来，金诺将不断提升自身研发和生产能力，全力打造中国减振器行业领导第一品牌，并将JSN品牌推向全球。

金诺全体同仁秉持《踏实、创新、服务、成长》的理念经多年的努力，无论在组线运作、制度管理、产品研发、生产技术及生产设备等均有十足的成长与进步，“金诺”产品质量优良，深受客户的信赖与采用，在这瞬息万变的经营环境中，“金诺”全体同仁更以掌握时代脉动为自我期许，以公司永续经营为目标，以不怕失败的研究精神，共同创造美好的事业前景。

JSN品牌精神&企业价值观

吴江市金诺通风减震设备厂，以生产品质优良性能稳定的隔振器为宗旨，JSN的创立目的是为长久永续的发展，不仅要成为客户事业上的伙伴，也要成为员工及合作伙伴永远的靠山。JSN的品牌精神及企业LOGO即是要传达这样的理念！

JSN品牌精神：

- [金]—以企业经营的角度言，产品精益求精，企盼业绩蒸蒸日上，创造无限利益。
- [诺]—以企业追求的成就言，企业要能创造出如高山般宏伟壮阔的成就及承诺；进而成为客户的事业伙伴，以及员工永远的靠山！

JSN企业识别标示的理念：

- “红色”传达两层含意：
 - 1、企业的发展要有宽广的眼界，要不断的创新进取精神，生意红红火火。
 - 2、热情的红色，意味着积极向上，欣欣向荣。
- “蓝色”代表：

俐落的蓝色，意味着简洁俐落的设计，精良优越的生产品质。
- “S”是为避震器中的隔震元件：弹性。鼓励同仁面对问题时要有兼容并蓄的包容力。
- “绿色”则是以爱人类、爱地球为概念，JSN希望透过产品，改善人们生活的品质。

JSN企业价值观：

- 诚意正心：对事对人，对内对外；诚信正直，自信自省。
- 信任尊重：群策群力，彼此信任；彼此尊重，充满热情。
- 积极创新：把握机会，主动争取；灵活自信，挑战极限。
- 追求卓越：追根究底，品质至上；热情服务，引领市场。



近年发生的多起地震灾害，加速了机电抗震支撑的强制性行业标准进程。在国家领导人的关注下，终于在2015年出台了机电抗震支撑的行业标准。

建筑机电抗震支撑系统

建筑机电抗震，指的是管道、风道、电缆桥架等机电设施的设计抗震，在标准颁布之前，国内对于机电设施的保护，沿用的都是承重支撑系统，主要起到承重的作用，基本上是没有考虑抗震设计，给系统安全带来很大的隐患。而《建筑机电工程抗震设计规范》所列明应采取的措施、技术，则定义为抗震支撑系统，以荷载力学为基础，将管道、风道、电缆桥架等机电设施牢固连接于已做抗震设计的建筑体，限制附属机电工程设施产生位移，控制设施振动，并将荷载传递至承载结构上的各类组件或装置。其抗震支撑的主要目的就是安全，即把地震所造成的生命与财产损失减少到最低程度，通俗地来讲，这类产品我们又称之为抗震支吊架。

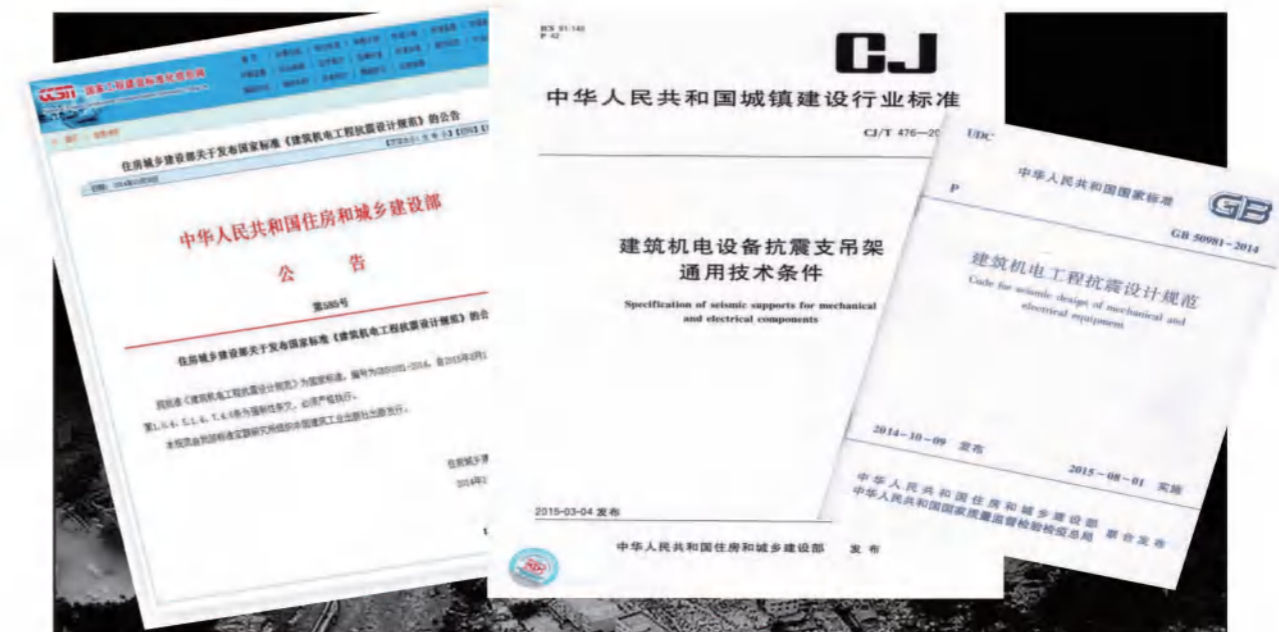
2014年10月9日，中国住建部颁布了《建筑机电工程抗震设计规范》GB50981-2014（下称《规范》），住建部585号公告发布《规范》自2015年8月1日起强制实施。其中第1.0.4、5.1.4、7.4.6条为强制性条文，必须严格执行。

摘录：

- 1.0.4 抗震设防烈度为6度及6度以上地区的建筑机电工程设施必须进行抗震设计。
- 5.1.4 防排烟风道、事故通风风道及其设备应采用抗震支吊架。
- 7.4.6 设在建筑屋顶上的共用天线等，应设置防止地震导致设备或其部件损坏后坠落伤人的安全防护措施。

在规范41页的条文说明：（以下设备管道应安装抗震支架）

- ◆ 悬吊管道中重力大于1.8KN的设备；
- ◆ DN65以上的生活给水、消防管道系统；（针对水管）
- ◆ 矩形截面面积大于等于0.38平米和圆形直径大于等于0.7m的风管系统；
- ◆ 对于内径大于等于60mm的电气配管；
- ◆ 重力大于等于150N/m的电缆梯架、电缆槽盒、母线槽；
- ◆ 内径大于等于25mm燃气管道；



系统原理

抗震支架原理图

电缆桥架双侧向抗震支撑示意图



水管组合门型抗震支撑示意图



矩形风管双侧向抗震支撑示意图



水管侧向抗震支撑示意图



机电抗震支撑系统定义

与建筑结构体牢固连接，以地震力为主要荷载的抗震支撑设施。由锚固体、加固吊杆、抗震连接构件及抗震斜撑组成。

机电抗震的意义

根据《中华人民共和国建筑法》和《中华人民共和国防震减灾法》，实行以“预防为主”的方针，经抗震加固后的建筑给水排水、消防、供暖、通风、空调、燃气、热力、电力、通讯等机电工程设施，当遭遇到本地区抗震设防烈度的地震发生时，可以达到减轻地震破坏，减少和尽可能防止次生灾害的发生，从而达到减少人员伤亡及财产损失的目的。

支撑类型

抗震支架按用途分为以下四类

组合支架

(适用所有管道)



矩形风管支撑

(适用空调、防排烟管道)

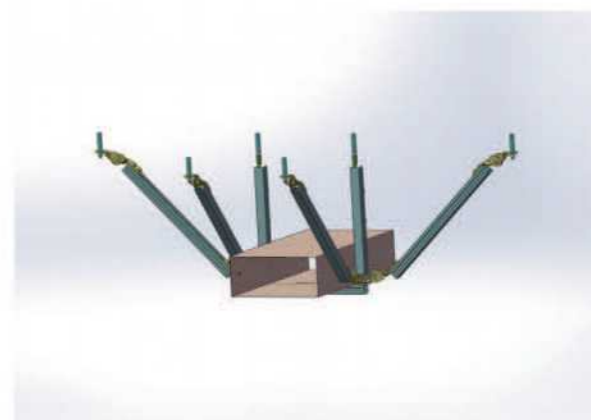


机电抗震的基本原理

通过对机电管线及设备的地震力进行计算，并对管线及设备与机构体的连接进行抗震加固并对其进行抗震验算，使机电管线及设备与建筑结构体建立可靠连接，可将机电管线及设备承受的地震作用全部传递到结构体上，使其遭遇到设备烈度的地震影响后能迅速恢复运转，进而达到尽快恢复建筑物使用功能的目的。

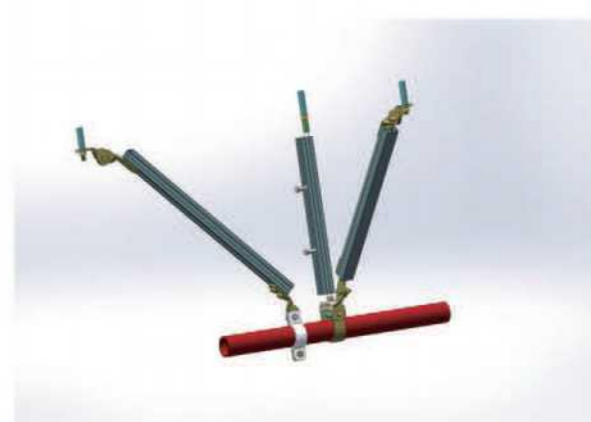
电缆桥架支撑

(电缆线盒、母线槽)



管道支撑

(给排水、消防管道)



机电抗震技术核心

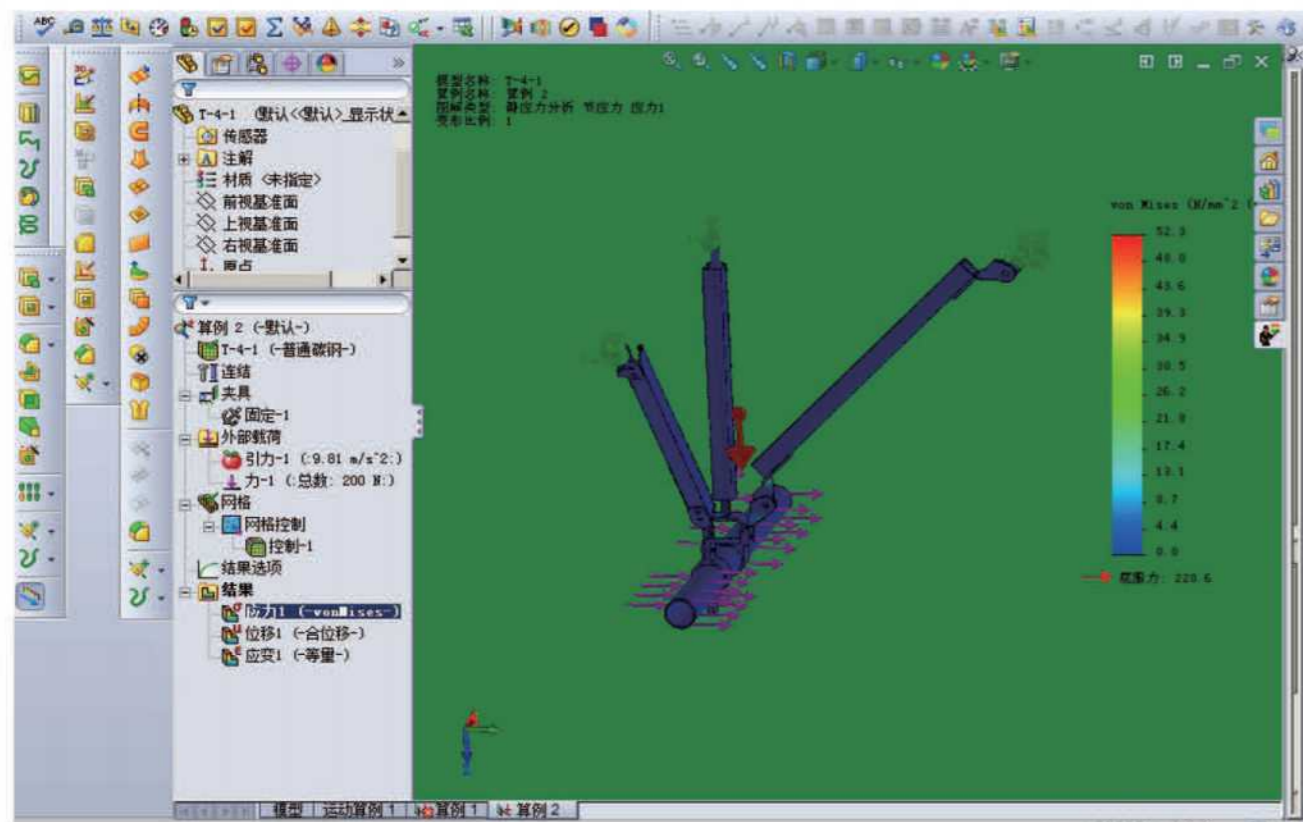
机电抗震措施，应根据设防烈度、建筑使用功能、房屋高度、结构类型和变形特征、附属设备所处的位置和运转要求等，按相关部门标准的要求经综合分析后确定。所以，机电抗震是一项技术严谨的系统解决方案，每个项目都有不同的技术特性，其设计方案也是不同的。机电抗震需要严谨的技术方案，并配合成熟的配套产品，才能为机电系统提供全面的保护，达到与建筑物抗震设防同步的效果。因此，机电抗震深化方案需专业公司依据自身产品的力学性能提供科学严谨的力学计算及验算等。

ANALYSIS有限元分析软件 ANALYSIS SOFTWARE

吴江市金诺通风减震设备厂抗震支架ANALYSIS有限元受力分析软件，让您可以随时为支撑系统机械安装模拟您的工程设计。

优势：

- ◆ 为任何大小项目设计和规划机械安装完整模拟项目设计
- ◆ 去除了繁琐的目录和对合适产品无休止的搜索
- ◆ 将传统平面图、剖面图和尺寸数据中的用户输入轻松转变为容易上手的设计环境
- ◆ 自动整理与尺寸精度、认证/认可、必要的计数器/辅助原件等相关的数据
- ◆ 使用方便的“拖拉式”界面使规划、设计和校正变得简单易行
- ◆ 辅助工具包括：管束选择器、型钢负荷、悬臂负荷等
- ◆ 自动生成位置识别和剪切清单
- ◆ 免费更新产品数据



住房和城乡建设部 建筑给水排水标准化技术委员会

住房和城乡建设部建筑给水排水标准化技术委员会关于 《建筑机电工程抗震设计规范》标准拟发布的说明

为积极响应党在十八大报告中“加强防灾减灾体系建设，提高气象、地质、地震灾害防御能力”的号召，中华人民共和国住房和城乡建设部拟于2014年下半年正式发布《建筑机电工程抗震设计规范》，确认标准号为GB35098-2014。根据住房和城乡建设部标函【2009】88号“关于印发《2009年度工程建设标准规范制定、修订计划（第一批）》的通知”要求：GB50981-2014由中国建筑设计研究院主编；规范中1.0.3细则提出，“抗震设防烈度为6度及6度以上地区的机电工程设施必须进行抗震设计”，明确此条文为强制性条文，需严格执行。

住房和城乡建设部建筑给水排水标准化技术委员会



二〇一四年八月二十五日

机电抗震支撑系统定义

与建筑结构体牢固连接，以地震力为主要荷载的抗震支撑设施。由锚固体、加固吊杆、抗震连接构件及抗震斜撑组成。

机电抗震的意义

根据《中华人民共和国建筑法》和《中华人民共和国防震减灾法》，实行以“预防为主”的方针，经抗震加固后的建筑给水排水、消防、供暖、通风、空调、燃气、热力、电力、通讯等机电工程设施，当遭遇到本地区抗震设防烈度的地震发生时，可以达到减轻地震破坏，减少和尽可能防止次生灾害的发生，从而达到减少人员伤亡及财产损失的目的。

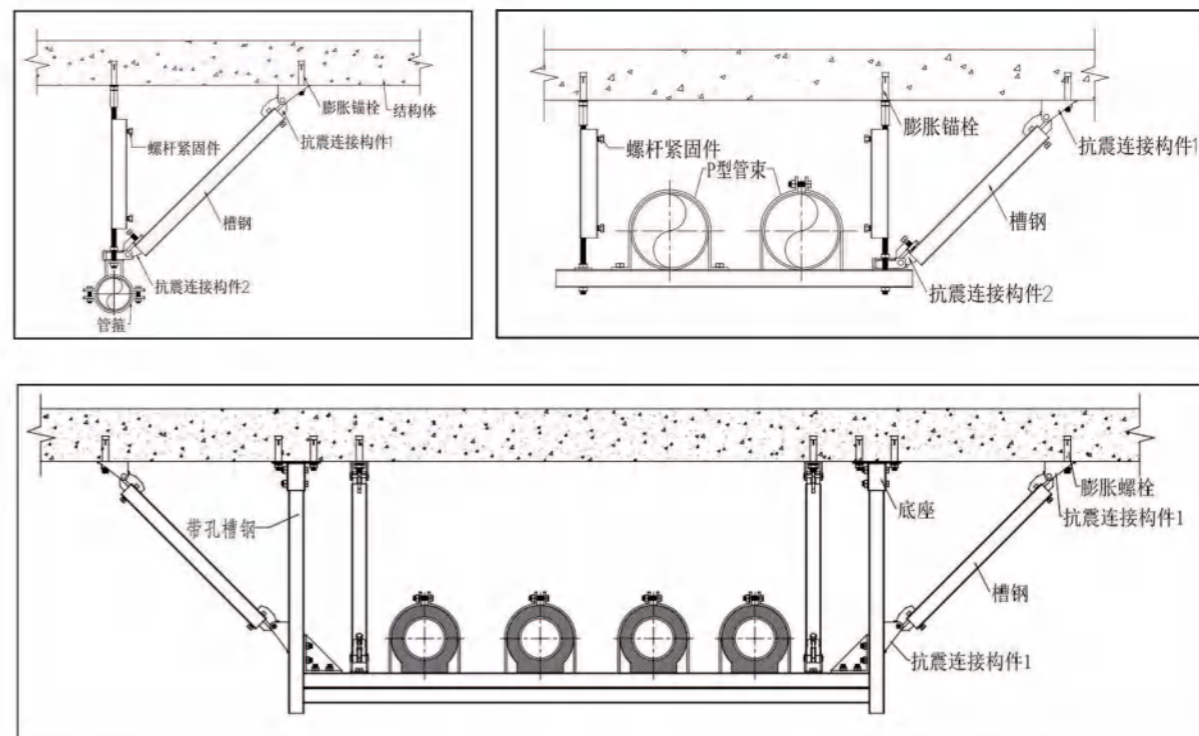
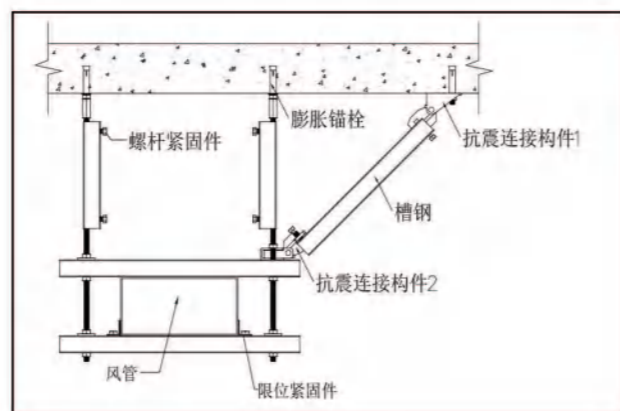


机电抗震的基本原理

通过对机电管线及设备的地震力进行计算，并对管线及设备与结构体的连接进行抗震加固并对其进行抗震验算，使机电管线及设备与建筑结构体建立可靠连接，可将机电管线及设备承受的地震作用全部传递到结构体上，使其遭遇到设防烈度的地震影响后能迅速恢复运转，进而达到尽快恢复建筑物使用功能的目的。

机电抗震技术核心

机电抗震措施，应根据设防烈度、建筑使用功能、房屋高度、结构类型和变形特征、附属设备所处的位置和运转要求等，按相关部门标准的要求经综合分析后确定。所以，机电抗震是一项技术严谨的系统解决方案，每个项目都有不同的技术特性，其设计方案也是不同的。机电抗震需要严谨的技术方案，并配合成熟的配套产品，才能为机电系统提供全面的保护，达到与建筑物抗震设防同步的效果。因此，机电抗震深化方案需要专业公司依据自身产品的力学性能提供科学严谨的力学计算及验算等。



抗震支架是由几个零部件构成，牢固连接于已做抗震设计的建筑体，以地震力为主要荷载，限制附属机电工程设施产生位移，控制管道振动，并将荷载传递至承载结构上的各类组件或装置，主要分为：

1. **侧向支撑**: 用于抵御与管(桥架或矩形风管)轴向垂直方向的相对位移的支撑架。
2. **纵向支撑**: 用于抵御与管(桥架或矩形风管)轴向平行方向的相对位移的支撑架。
3. **双向支撑**: 用于抵御垂直于或平行于管(桥架或矩形风管)轴向的双向相对位移的横向或纵向的支撑架。
4. **四向支撑**: 用于抵御所有水平方向上的相对位移, 通常设置在立管上, 当侧向和纵向的支撑点重合时, 设置四向支撑可同时满足两个方向上的设计要求, 能同时抵御侧向和纵向两个方向的(由横向和直的)相对位移支撑架。

产品的适用包括:

1. 单管抗震支撑(适用消防、冷热水、空调等管道系统)
2. 矩形风管支撑(适用通风、排烟管道系统)
3. 电缆桥架支撑(适用电缆线槽、桥架、电缆线盒等系统)

地震烈度是指地面及房屋等建筑物受地震破坏的程度。

地震设防烈度 seismic fortification intensity, 一般情况下取基本烈度, 但还需根据建筑物所在城市的大小, 建筑物的类别、高度以及当地抗震设防小区规范建筑附属机电设备支架的基本抗震措施都有哪些?

1、附属建筑的电梯、照明和应急电源系统、烟火监测和消防系统、采暖和空气调节系统、通信系统、公用天线等与建筑结构的连接构件和部件的抗震措施, 应根据设防烈度、建筑使用功能、房屋高度、结构类型和变形特征、附属设备所处的位置和运转要求等, 按相关部门标准的要求经综合分析后确认。

下列附属机电设备的支架可无抗震设防要求:

重力不超过1.8KN设备;

内径不小于25MM的煤气管道和内径小于60MM的电气配管;

矩形截面积小于 m^2 、和圆形直径小于0.70m 风管。



装配式成品支吊架

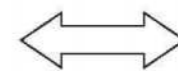
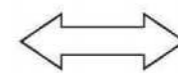
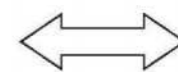
Assembled Support & Hanger

产品简介:

装配式成品支吊架是由工厂生产的定型槽钢及各种连接件, 交由施工人员进行现场装配的支架系统。系统自诞生以来以其灵活多变的组合, 快速简便的安装在欧美已有几十年的应用, 在中国也有十余年的工程应用经验。相比传统的支撑系统, 能有效的节省安装时间和成本, 有效缩短工期。使您的项目更快、更方便、更坚固、更安全。

成品支吊架系统

传统工艺支架



传统型与装配式成品支吊架系统性能比较

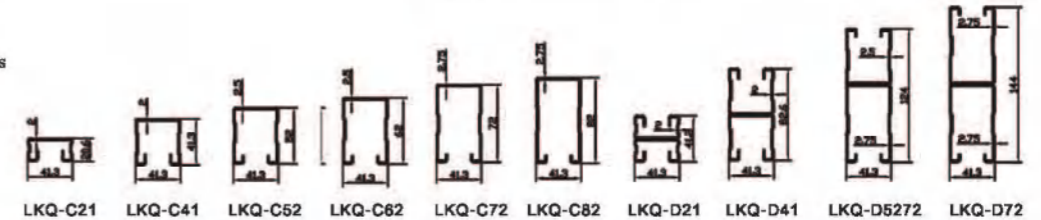
项目	装配式成品支吊架	传统型支吊架
产品安全	无需焊接、刷油漆、无火源及易燃品，能保证施工现场及产品本身安全。	需要现场焊接、刷油漆、防火系数低，施工现场及产品本身存在严重安全隐患。
产品质量	成品及其附件出厂有相关质量检验及国家生产标准；附件连接有专业的加力工具，并有相关的检测报告。	原材料采购质量偏差大、焊接及油漆需要施工人员凭经验及熟练度施工、没有统一的标准、存在严重的安全隐患。
安装成本	成品及附件组装即可	角铁、槽钢等焊接成型、刷油漆、防腐
使用寿命	有不同镀锌工艺提供选择，一般使用寿命达到20-30年，耐腐蚀效果好，没有后期维护。	产品一般为热轧角铁，容易生锈腐蚀，2-3年需要维护刷漆，维护成本高。
安装工期	无需预埋，安装方便，各工序可以交叉作业，工作效率高，节约人工成本，工期比传统节约2-3倍。	需预埋，安装工序复杂，各工序分开作业，协调性差，影响施工进度。
产品外观	整齐美观，可充分利用空间且不同范围可共享一个支架。	各范围独立使用支架，现场空间凌乱，缺少美观和协调。
环保	现场安装简单，没有明火和化学物质，用电量少，对工人和周围空间环境影响小。	现场安装电气焊频繁，刷防腐油漆等对现场空间会产生有害物、异味、污染环境。
重复性	易于调节，方便拆卸，可重复使用。	调节不便，无法重复利用。
节省空间	成品型钢截面尺寸小，且可双面支吊，节省空间。具有良好的兼容性，各专业可共用一支吊架；充分利用空间，可使各专业的管束得以良好的协调。	普通型钢截面大，需占用较大空间。各专业各自为战，相互抵触，对立面空间上要求较大的自由度。
支架系统重量	成品型钢截面尺寸小，并有加劲肋，支架系统重量轻，基本上无需使用起重设备。	普通型钢截面大，支架系统重量较大，通常需使用起重设备。
材料预算	有专业的技术人员进行估算，产品型号标识明晰，配合规范的管理，材料和配件上的浪费和丢失极少。	凭经验估算，随意性大，加之工人操作强度大，不易管理，容易造成材料的浪费与欠缺。
产品配套设计服务	专业工程师团队提供管线支架综合配套设计服务及现场安装培训指导。	无相关配套服务

型钢物理特性

技术数据 Technical

型钢截面 Channel sections

轴线定义 Definition of axes



壁厚 Wall thickness	t [mm]	2.00	2.00	2.50	2.50	2.75	2.75	2.00	2.00	2.5/2.75	2.75
截面积 Cross-sectional area	A [mm ²]	199.16	282.06	396.83	444.58	549.85	600.15	398.32	563.62	793.16	1099.70
重量 Channel weight	[kg/m]	1.438	2.208	2.942	3.335	4.101	4.749	2.904	4.188	7.078	8.202
标准长度 Supplied length	[m]	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
机械性能 Mechanical properties of material											
屈服强度 Yield strength	f _y [N/mm ²]	300	300	290	290	290	290	300	300	290	290
容许拉应力 Permissible tensile stress	σ _m [N/mm ²]	196	196	188.5	188.5	188.5	188.5	196	196	188.5	188.5
容许剪应力 Permissible shear stress	τ _{max} [N/mm ²]	112.5	112.5	108.75	108.75	108.75	108.75	112.5	112.5	108.75	108.75
弹性模量 Modulus of elasticity	[N/mm ²]	220000	220000	220000	220000	220000	220000	220000	220000	220000	220000
剪切模量 Modulus in shear	[N/mm ²]	84000	84000	84000	84000	84000	84000	84000	84000	84000	84000
表面处理 Surface finish											
热浸镀锌 Sendzimir galvanized		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
截面数据 Section values											
Y轴 y-Axis											
距型口 Axis of gravity "open"	e1 [mm]	11.97	22.87	28.59	33.87	38.76	44.16	0.00	0.00	0.00	0.00
距型背 Axis of gravity, Distance from axis of	e2 [mm]	8.63	18.43	23.41	28.13	33.24	37.84	0.00	0.00	0.00	0.00
距剪切中轴 gravity to shear center	z _m (A or G) [mm]	-20.5	-42	-51.8	-61.76	-71.1	-81.73	0	0	-20.4	0
惯性矩 Moment of inertia	I _y [cm ⁴]	1.12	6.38	13.41	20.83	33.42	46.13	5.20	31.90	70.31	188.29
截面模量 Section modulus, "open"	W _y [cm ³]	0.85	2.54	4.28	6.53	7.80	10.97	2.42	7.43	18.61	28.57
开口向下 Section modulus	W _y [cm ³]	0.94	2.66	4.50	7.63	8.15	12.52	2.42	7.43	18.62	28.57
回转半径 Radius of gyration	I _y [cm]	0.75	1.50	1.83	2.16	2.46	2.77	1.14	2.37	2.97	4.13
容许弯矩 Permissible moment	M _y [Nm]	159.00	468.60	854.80	1038.50	1413.00	1746.00	428.80	1289.60	3232.80	4227.00
Z轴 z-Axis											
惯性矩 Moment of inertia	I _z [cm ⁴]	4.63	7.69	11.18	13.03	15.94	17.92	9.26	15.36	22.35	31.89
抵抗矩 Section modulus	W _z [cm ³]	2.24	3.72	5.41	6.31	7.72	8.67	4.48	7.43	10.82	15.44
回转半径 Radius of gyration	i _z [cm]	1.52	1.65	1.67	1.71	1.70	1.73	1.52	1.65	1.67	1.70

型钢系列



型钢托臂



平面连接件



(版面限制未能列出全部产品，产品详情请联系我公司销售人员。)

管夹系列

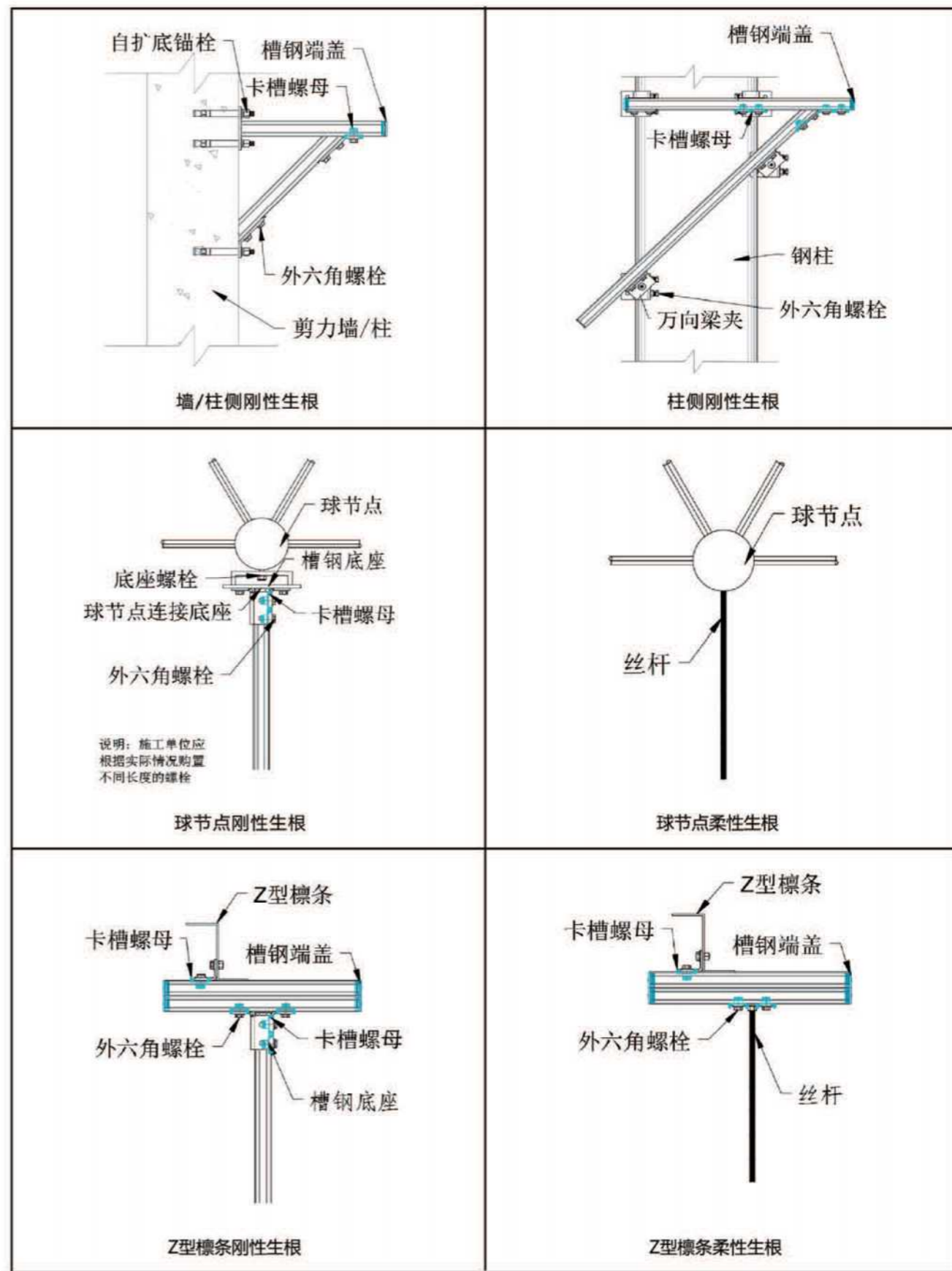
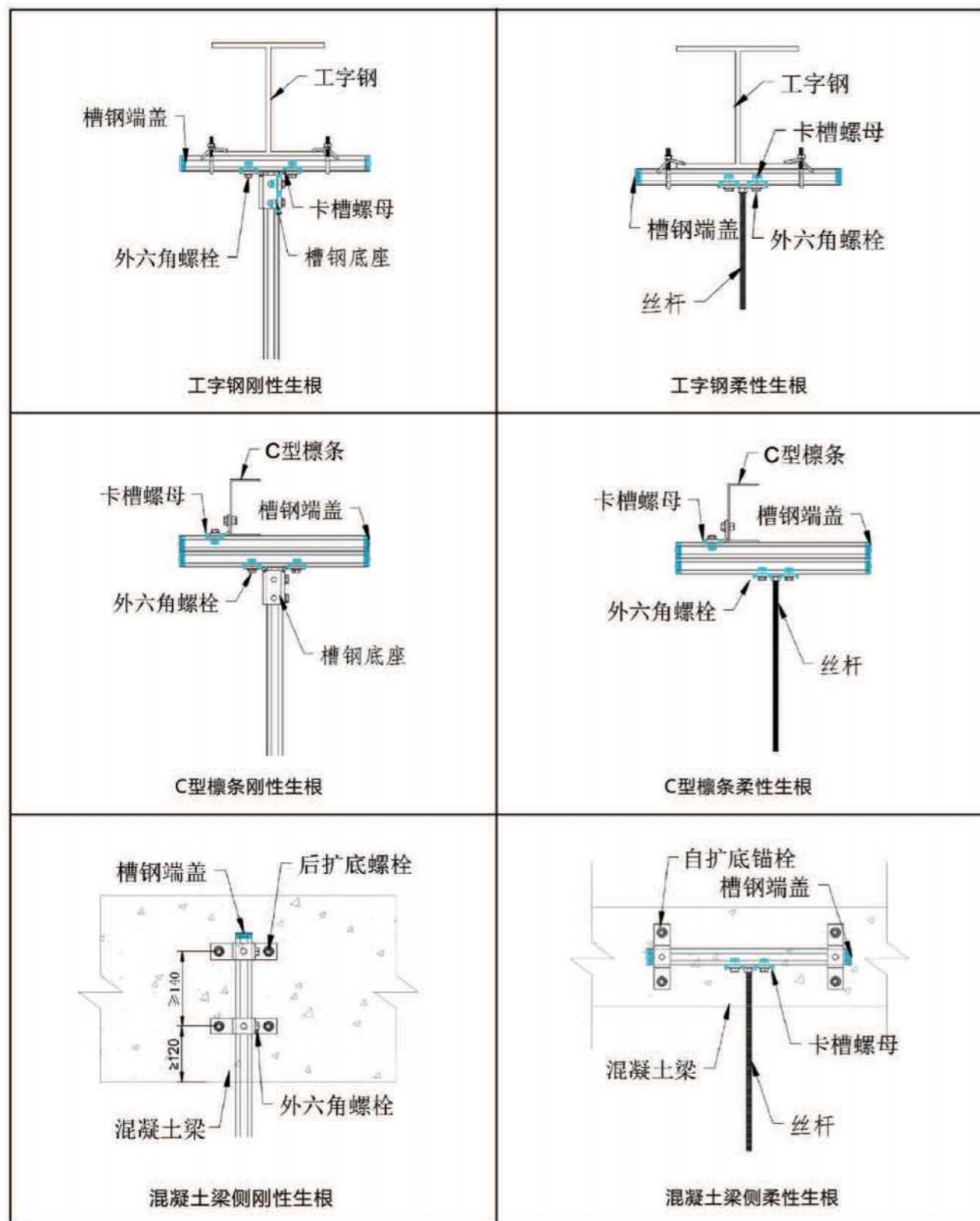


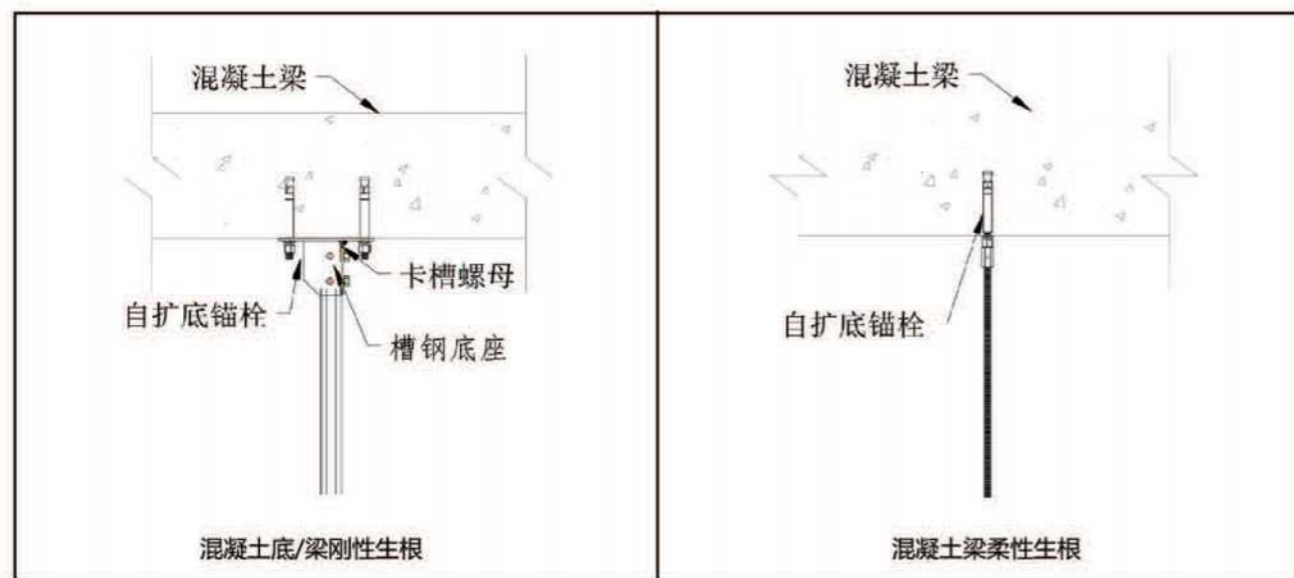
标准件



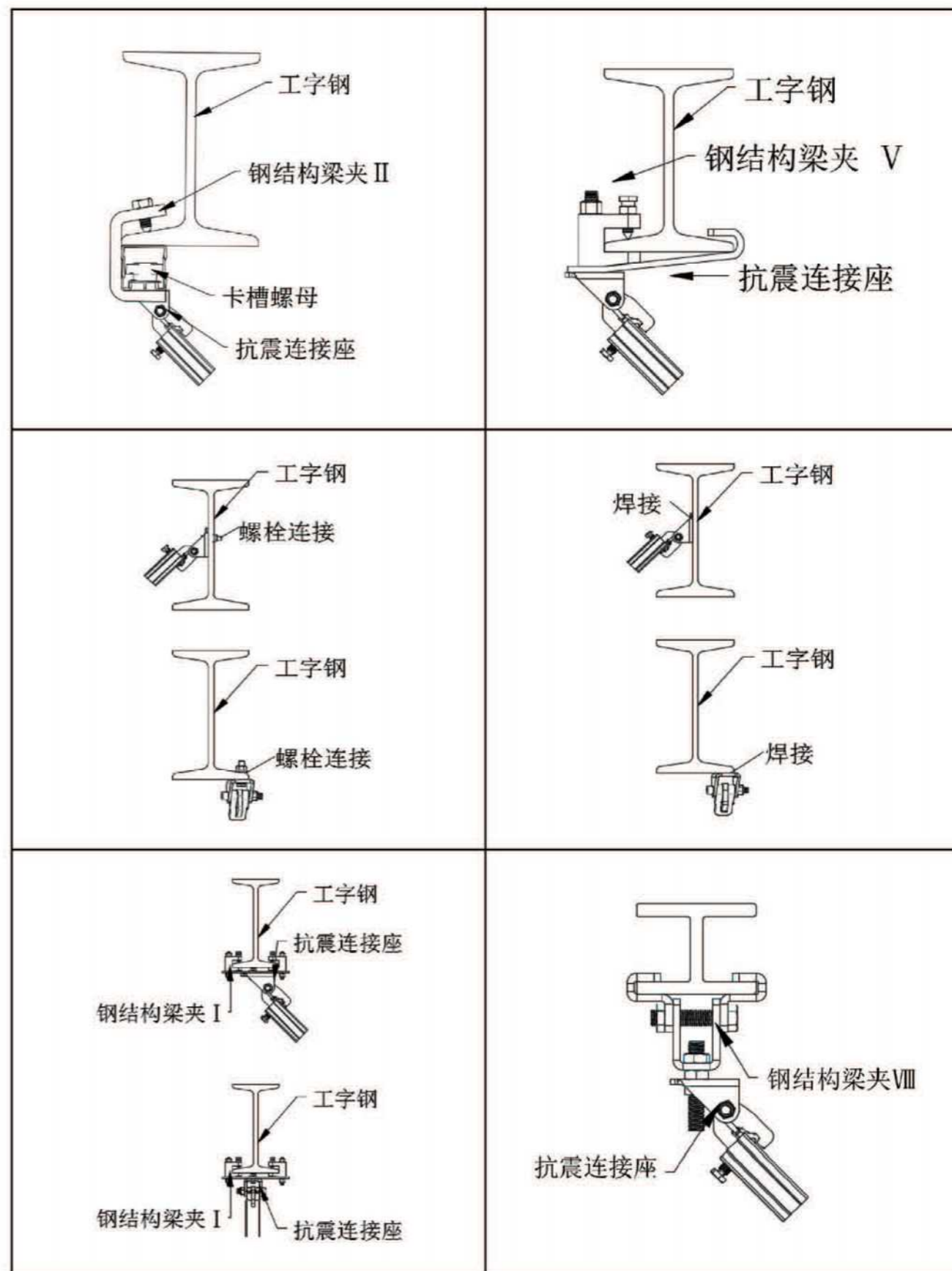
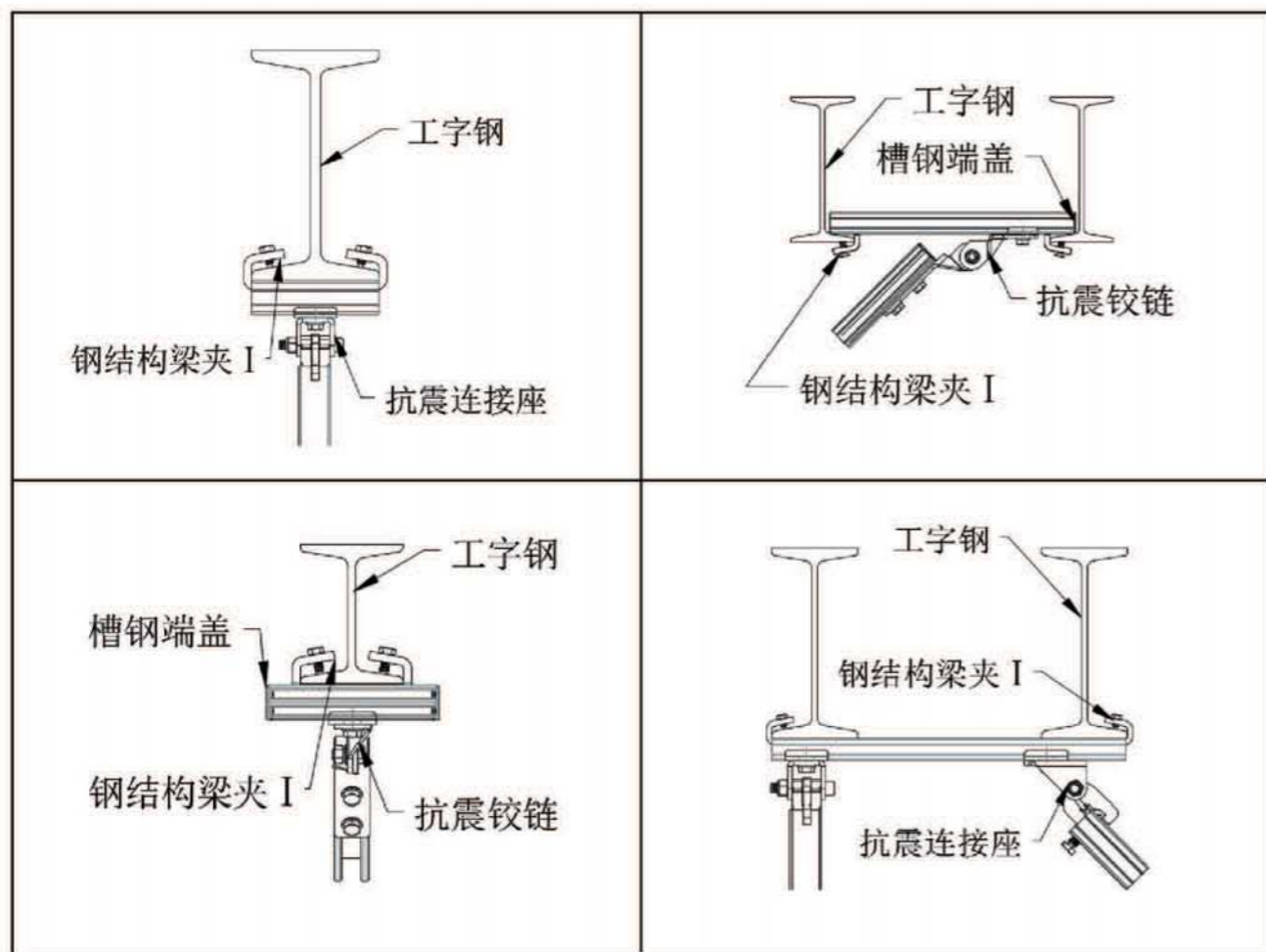
(版面限制未能列出全部产品，产品详情请联系我公司销售人员。)

综合支吊架生根形式展示

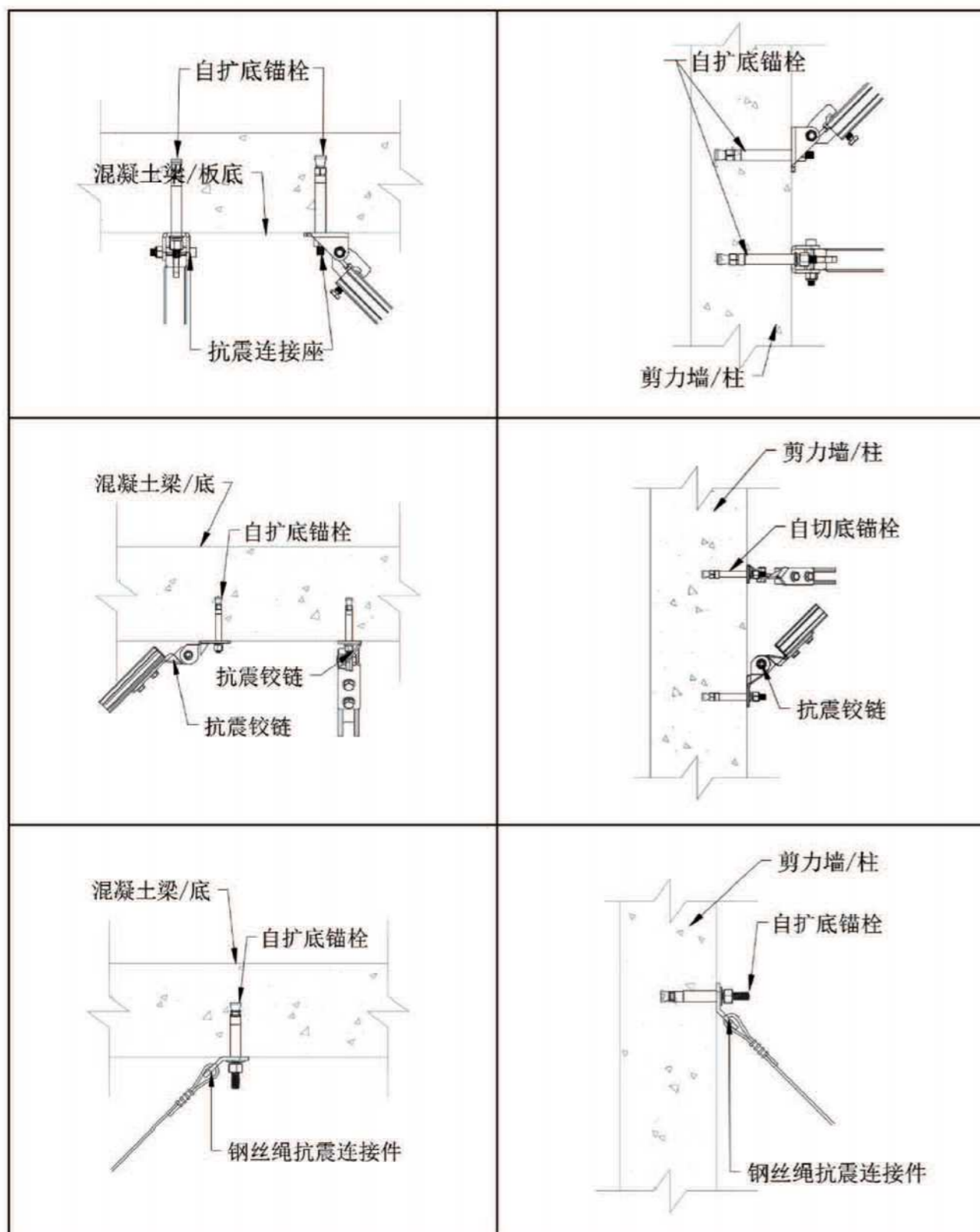




◎ 抗震支吊架生根 钢结构抗震支撑生根



◎ 抗震支吊架生根 混凝土生根方式





槽钢物理特性参数

轴线定义			槽钢物理特性参数					
			ZDK-21	ZDK-31	ZDK-41	ZDK-52	ZDK-62	ZDK-72
壁厚	t	mm	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5	2.75
截面积	A	mm ²	204.51	246.11	286.11	403.53	453.53	548.87
单位长度重量		N/m	16.10	19.30	22.50	31.70	35.60	43.10
标准长度	L0	m	6	6	6	6	6	6
材质								
Q235B			●	●	●	●	●	●
机械性能								
抗压、抗拉、抗弯强度设计值	f	N/mm ²	205	205	205	205	205	205
抗剪强度设计值	f _v	N/mm ²	120	120	120	120	120	120
弹性模量	E	N/mm ²	206000	206000	206000	206000	206000	206000
剪切模量	G	N/mm ²	79000	79000	79000	79000	79000	79000
表面处理								
电镀锌			○	○	○	○	○	○
热浸镀锌			○	○	○	○	○	○
Y 轴								
距槽口	e1	mm	11.81	17.27	22.61	28.3	33.41	38.62
距槽背	e2	mm	8.79	13.73	18.69	23.7	28.59	33.38
惯性矩	I _y	cm ⁴	1.18	3.27	6.66	13.97	21.78	34.29
截面模量	W _{y1}	cm ³	1.00	1.89	2.95	4.94	6.52	8.88
截面模量	W _{y2}	cm ³	1.34	2.38	3.56	5.89	7.62	10.27
回转半径	i _y	cm	0.76	1.15	1.52	1.86	2.19	2.50
对y轴作用的最大弯矩	M _{ymax}	N·m	205.00	387.45	604.75	1012.70	1336.60	1820.40
Z 轴								
惯性矩	I _z	cm ⁴	4.80	6.40	7.84	11.39	13.28	16.36
抵抗矩	W _z	cm ³	2.32	3.10	3.80	5.52	6.43	7.29
回转半径	i _z	cm	1.53	1.61	1.65	1.68	1.71	1.72

说明：1、受压槽钢的容许长细比为200，受拉槽钢的长细比不宜超过350；
2、表中e1、e2是槽钢边缘到形心轴的距离；

槽钢物理特性参数

轴线定义						
			ZSK-21	ZSK-41	ZSK-52	ZSK-52-72
壁厚	t	mm	2.0	2.0	2.5	2.5/2.75
截面积	A	mm ²	409.02	572.22	807.05	907.05
单位长度重量		N/m	32.10	44.90	63.40	71.20
标准长度	L ₀	m	6	6	6	6
材质						
Q235B			●	●	●	●
机械性能						
抗压、抗拉、抗弯强度设计值	f	N/mm ²	205	205	205	205
抗剪强度设计值	f _v	N/mm ²	120	120	120	120
弹性模量	E	N/mm ²	206000	206000	206000	206000
剪切模量	G	N/mm ²	79000	79000	79000	79000
表面处理						
电镀锌			○	○	○	○
热浸镀锌			○	○	○	○
Y 轴						
距槽口	e ₁	mm	20.6	41.3	52	62.82
距槽背	e ₂	mm	20.6	41.3	52	61.18
惯性矩	I _y	cm ⁴	5.55	33.48	73.47	124.33
截面模量	W _{y1}	cm ³	2.69	8.11	14.13	19.79
截面模量	W _{y2}	cm ³	2.69	8.11	14.13	20.32
回转半径	i _y	cm	1.16	2.41	3.01	3.61
对y轴作用的最大弯矩	M _{ymax}	N·m	551.45	1662.55	2896.65	4056.95
Z 轴						
惯性矩	I _z	cm ⁴	9.60	15.68	22.79	27.76
抵抗矩	W _z	cm ³	4.65	7.59	11.04	13.44
回转半径	i _z	cm	1.53	1.65	1.68	1.70

说明：1、受压槽钢的容许长细比为200，受拉槽钢的长细比不宜超过350；
2、表中e₁、e₂是槽钢边缘到形心轴的距离；

在一定跨距下，最大均布荷载及挠度

跨距 L (cm)	最大荷载F[kN]挠度f[mm]，最大L/200均布荷载													
	ZDK-21		ZDK-31		ZDK-41		ZDK-52		ZDK-62		ZDK-72		ZDK-82	
	F	f	F	f	F	f	F	f	F	f	F	f	F	f
25	5.79	0.48	10.56	0.31	15.9	0.23	26.6	0.18	35.1	0.16	47.8	0.13	58.9	0.12
50	2.90	1.90	5.28	1.25	7.94	0.92	13.3	0.74	17.5	0.62	23.9	0.54	29.5	0.48
75	1.69	3.75	3.52	2.82	5.29	2.08	8.86	1.66	11.7	1.4	15.9	1.21	19.6	1.07
100	0.48	2.50	2.64	5.01	3.97	3.69	6.65	2.95	8.77	2.5	11.9	2.16	14.7	1.91
125	0.61	6.25	1.69	6.25	3.17	5.77	5.32	4.61	7.01	3.9	9.56	3.37	11.8	2.98
150	0.42	7.50	1.17	7.5	2.39	7.5	4.43	6.64	5.85	5.62	7.96	4.86	9.82	4.3
175	0.31	3.75	0.86	8.75	1.75	8.75	3.68	8.75	5.01	7.64	6.83	6.61	8.42	5.85
200	0.24	10	0.66	10	1.34	10	2.82	10	4.38	9.98	5.97	8.64	7.36	7.64
225	0.19	11.3	0.52	11.3	1.06	11.3	2.23	11.3	3.47	11.3	5.31	10.9	6.55	9.67
250			0.42	12.5	0.86	12.5	1.8	12.5	2.81	12.5	4.42	12.5	5.89	11.9
275			0.35	13.8	0.71	13.8	1.49	13.8	2.32	13.8	3.66	13.8	5.1	13.8
300			0.29	15	0.6	15	1.25	15	1.95	15	3.07	15	4.28	15
325			0.25	16.3	0.51	16.3	1.07	16.3	1.66	16.3	2.62	16.3	3.65	16.3
350					0.44	17.5	0.92	17.5	1.43	17.5	2.26	17.5	3.15	17.5
375					0.38	18.8	0.8	18.8	1.25	18.8	1.97	18.8	2.74	18.8
400					0.34	20	0.7	20	1.1	20	1.73	20	2.41	20
425					0.3	21.3	0.62	21.3	0.97	21.3	1.53	21.3	2.13	21.3
450					0.27	22.5	0.56	22.5	0.87	22.5	1.37	22.5	1.9	22.5
475							0.5	23.8	0.78	23.8	1.23	23.8	1.71	23.8
500							0.45	25	0.7	25	1.11	25	1.54	25

① 挠度f<L/200 ② 长细比L/r<300 ③*由焊点抗剪切性能确定”

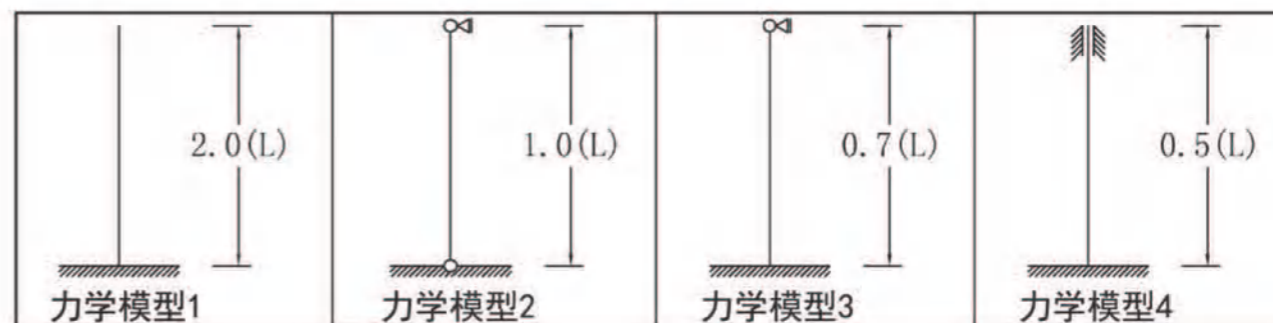
跨距 L (cm)	最大荷载 F [kN] 挠度 f [mm], 最大 L/200 均布荷载									
	ZSK-21		ZSK-41		ZSK-52		ZSK-52-72		ZSK-72	
	F*	f	F*	f	F*	f	F*	f	F*	f
25	4.29	0.07	8.19	0.02	13.5	0.02	14.8	0.01	20.4	0.01
50	4.29	0.6	8.19	0.19	13.5	0.14	14.8	0.09	20.41	0.08
75	4.29	2.02	8.19	0.64	13.5	0.48	14.8	0.31	20.4	0.28
100	3.89	4.34	8.19	1.52	13.5	1.14	14.8	0.74	20.4	0.67
125	2.86	6.25	8.19	2.96	13.5	2.23	14.8	1.44	20.4	1.31
150	1.99	7.5	7.27	4.55	12.7	3.6	14.8	2.48	20.4	2.27
175	1.46	8.75	6.24	6.19	10.8	4.9	14.8	3.94	20.1	3.54
200	1.12	10	5.46	8.08	9.49	6.41	13.3	5.3	17.6	4.63
225	0.88	11.3	4.85	10.2	8.43	8.11	11.8	6.71	15.6	5.85
250	0.72	12.5	4.32	12.5	7.59	10	10.63	8.28	14	7.23
275	0.59	13.8	3.57	13.8	6.9	12.1	9.66	10	12.8	8.75
300	0.5	15	3	15	6.33	14.4	8.86	11.9	11.7	10.4
325	0.42	16.3	2.56	16.3	5.61	16.3	8.18	14	10.8	12.2
350	0.37	17.5	2.2	17.5	4.84	17.5	7.59	16.2	10	14.2
375	0.32	18.8	1.92	18.8	4.21	18.8	7.09	18.6	9.37	16.3
400	0.28	20	1.69	20	3.7	20	6.27	20	8.78	18.5
425	0.25	21.3	1.49	21.3	3.28	21.3	5.55	21.3	8.26	20.9
450	0.22	22.5	1.33	22.5	2.93	22.5	4.95	22.5	7.5	22.5
475	0.2	23.8	1.2	23.8	2.63	23.8	4.44	23.8	6.73	23.8
500	0.18	25	1.08	25	2.37	25	4.01	25	6.07	25

① 挠度 $f < L/200$ ② 长细比 $L/r < 300$ ③ * 由焊点抗剪切性能确定

槽钢技术参数

荷载及支承条件	最大荷载系数	挠度系数
简支梁, 均布荷载	1.00	1.00
简支梁, 集中荷载	0.50	0.80
简支梁, 两个1/4处等大小集中荷载	1.00	1.00
端部固定, 均布荷载	1.50	0.30
端部固定, 集中荷载	1.00	0.40
端部固定, 托臂均布荷载	0.25	2.40
端部固定, 托臂端部集中荷载	0.12	3.20
连续梁, 一段均布荷载	1.30	0.92
连续梁, 全段均布荷载	1.00	0.42
连续梁, 一段中间集中荷载	0.62	0.71
连续梁, 两端中间集中荷载	0.67	0.48

不同力学模型计算长度: N 计算长度 (cm) = 杆实际长度 L × 长度因数 μ



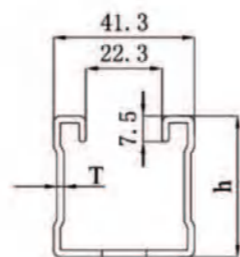
槽钢

槽钢41*41*2.0mm

- 槽钢带有特制凹槽，增加槽钢的抗弯性能；
- 槽钢内卷边带有锯齿，具有抗剪、止滑、抗冲击等功能，并能与相关配件形成良好配合；
- 槽钢两侧面和底面刻有辅助标距，方便现场施工人员加工使用；
- 表面进行外观处理，无需后期维护，既提高产品防腐性能又美观；

材料：Q235B，满足GB/T700-2006标准

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μm或60 μm



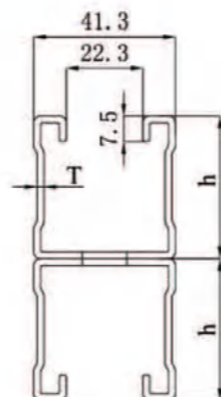
型号	截面高度(mm)	厚度(mm)	长度(mm)
DK-21	21	2.0	6000
DK-31	31	2.0	6000
DK-41	41	2.0	6000
DK-52	52	2.5	6000
DK-62	62	2.5	6000
DK-72	72	2.75	6000

双拼槽钢41*41*2.5mm

- 槽钢槽钢带有特制凹槽，增加槽钢的抗弯性能；
- 槽钢内卷边带有锯齿，具有抗剪、止滑、抗冲击等功能，并能与相关配件形成良好配合；
- 槽钢两侧面和底面刻有辅助标距，方便现场施工人员加工使用；
- 表面进行外观处理，无需后期维护，既提高产品防腐性能又美观；

材料：Q235B，满足GB/T700-2006标准

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μm或60 μm



型号	截面高度(mm)	厚度(mm)	长度(mm)
SK-21	42	2.0	6000
SK-41	82	2.0	6000
SK-52/72	124	2.5/2.75	6000
SK-72	144	2.75	6000

托臂

托臂

- 拖臂上的槽钢带有特制凹槽，增加了槽钢的抗弯性能；
- 槽钢内卷边带有锯齿，具有抗剪、止滑、抗冲击等功能，并能与相关配件形成良好配合；
- 槽钢两侧面和底面刻有辅助标距，方便现场施工人员加工使用；
- 表面进行外观处理，无需后期维护，提高产品防腐性能又美观；
- 底座与槽钢焊接，具有承受高荷载能力；椭圆孔设计，方便安装时调节；
- 根据实际需求可选择不同型号规格和长度规格的槽钢。

材料：Q235B，满足GB/T700-2006标准

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μm或60 μm



产品编号	托臂长(mm)	孔距(mm)	产品编号	托臂长(mm)	孔距(mm)
DCT-21	300	80	SCT-52	450	100
DCT-21	450	80	SCT-52	600	100
DCT-41	300	80	SCT-62	450	100
DCT-41	450	80	SCT-62	600	100
DCT-41	600	80	SCT-72	450	120
DCT-41	1000	80	SCT-72	600	120

双拼托臂

- 拖臂上的槽钢带有特制凹槽，增加了槽钢的抗弯性能；
- 槽钢内卷边带有锯齿，具有抗剪、止滑、抗冲击等功能，并能与相关配件形成良好配合；
- 槽钢两侧面和底面刻有辅助标距，方便现场施工人员加工使用；
- 表面进行外观处理，无需后期维护，提高产品防腐性能又美观；
- 底座与槽钢焊接，具有承受高荷载能力；椭圆孔设计，方便安装时调节；
- 根据实际需求可选择不同型号规格和长度规格的槽钢。

材料：Q235B，满足GB/T700-2006标准

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μm或60 μm



产品编号	托臂长(mm)	孔距(mm)
SCT-21	300	80
SCT-21	450	80
SCT-21	600	80
SCT-41	750	120
SCT-41	1000	120

◎ 抗震钢管

抗震专用钢管

- 一种抗震专用支撑钢管，封闭截面，增强抗弯性能；
- 可各角度与不规则结构体连接，方便使用。

型号	DN(mm)	D(mm)	长度(mm)
DG-20	20	26.9	6000
DG-25	25	33.7	6000
DG-32	32	44.5	6000



◎ 抗震支吊架构件类

抗震连接座

- 通用设计，适用于混凝土及钢结构；
- 拧断螺栓，六角螺栓头部脱落，安装简捷；
- 应用于侧向及纵向抗震支撑。

技术参数：Q345B，按照GB/T700-2006标准生产
表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μ m或60 μ m

产品编号	设计载荷 (kN)	规格 (mm)
SH/LA	14	M12



抗震铰链

- 通用设计，适用于混凝土及钢结构；
- 槽钢螺母与螺栓与槽钢紧密咬合；
- 应用于侧向及纵向抗震支撑。

技术参数：Q345B，按照GB/T700-2006标准生产
表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μ m或60 μ m

产品编号	设计载荷 (kN)	规格 (mm)
SH/JA	4000	M12



单管纵撑连接件

- 通用设计，适用于混凝土及钢结构；
- 拧断螺栓，六角螺栓头部脱落，安装简捷；
- 应用于纵向抗震支撑。

技术参数：Q345B，按照GB/T700-2006标准生产
表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μ m或60 μ m

产品编号	设计载荷 (kN)	规格 (mm)
DZL	14	M12



U型管夹

- 适用于DN65-DN200规格；

技术参数：Q345B，按照GB/T700-2006标准生产；
表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μ m或60 μ m

产品编号	管道规格 DN (mm)	抱箍范围 D (mm)	螺杆接头 规格(mm)	设计荷载 (kN)
SH/GJ	65	76	M12	2.7
SH/GJ	80	89	M12	2.7
SH/GJ	100	114	M12	5.0
SH/GJ	125	140	M12	6.4
SH/GJ	150	168	M12	8.6
SH/GJ	200	219	M12	8.9



扁钢管夹

- 适用于DN65-DN200规格；

技术参数：Q345B，按照GB/T700-2006标准生产
表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μ m或60 μ m

产品编号	管道规格 DN (mm)	抱箍范围 D (mm)	螺杆接头 规格(mm)	设计荷载 (kN)
BGJ	65	76	M12	5.3
BGJ	80	89	M12	5.3
BGJ	100	114	M12	6.6
BGJ	125	140	M16	6.6
BGJ	150	168	M16	7.6
BGJ	200	219	M20	18.9



Ω型管夹

- 适用于DN65-DN200规格；。

技术参数：Q345B，按照GB/T700-2006标准生产

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15μm或60μm

产品编号	管道规格 DN (mm)	抱箍范围 D (mm)	侧向设计 荷载(kN)	纵向设计 荷载(kN)
DXJ	65	76	5.3	0.89
DXJ	80	89	5.3	1.8
DXJ	100	114	6.7	2.2
DXJ	125	140	6.7	2.2
DXJ	150	168	6.7	2.2
DXJ	200	219	6.7	2.2



鞍型夹

- 适用于DN65-DN200规格立管支撑或侧向支撑；

技术参数：Q235B，按照GB/T700-2006标准生产

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15μm或60μm

产品编号	管道规格 DN (mm)	抱箍范围 D (mm)	撑杆规格 DN(mm)	设计荷载 (kN)
AXJ	65	76	25(34)	2.9
AXJ	80	89	25(34)	2.9
AXJ	100	114	25(34)	2.9
AXJ	125	140	25(34)	4.2
AXJ	150	168	25(34)	5.6



斜纹加劲装置

- 将型钢紧固到竖向吊杆，适用于M12，M16通丝螺杆；

技术参数：8.8级，按照GB/T700-2006标准生产

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15μm或60μm



U型加劲装置

- 型钢紧固到竖向吊杆，适用于M20及以上通丝螺杆；

技术参数：8.8级，按照GB/T700-2006标准生产

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15μm或60μm



抗震专用槽钢连接件

- 连接垂直槽钢立杆和水平横档；
- 通过双向护板，将水平横档上的机电管线地震荷载有效传递到垂直槽钢吊杆及斜撑。

技术参数：8.8级，按照GB/T700-2006标准生产

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15μm或60μm

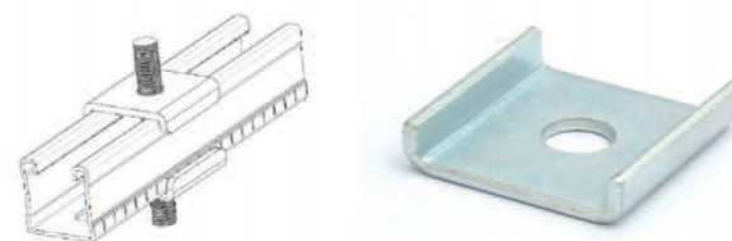
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
WSL	5.0/8.0	30-50



扣板垫片

- 适用于连接螺杆及槽钢定位；
- 防止槽钢口受力张开的功能。

产品编号	规格
KBD	M8
KBD	M10
KBD	M12
KBD	M16



双头拧断螺栓

- 具有锁紧扭力的功能；
- 现场施工安装便捷；
- 表面处理可热浸锌、达克罗等工艺。

产品编号	规格
SN	M12



六角连接螺母

- 适用于快速连接螺杆及其他附件。

产品编号	规格
WLQ	M8
WLQ	M10
WLQ	M12
WLQ	M16



法兰螺母

- 锁紧各种连接件，强度8.8级。

产品编号	规格
MCS	M8
MCS	M10
MCS	M12
MCS	M16



减震弹簧连接件

- 适用于吊装机电动力设备，缓冲设备垂直方向上的震动；
- 适用于M12~M25丝杆。

技术参数：8.8级及Q235B，按照GB/T700-2006标准生产
表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μm或60 μm

产品编号	规格	设计载荷(kN)
THZ	M12	1.0
THZ	M16	1.5
THZ	M20	2.0



便捷式柔性抗震连接片

- 适用于柔性丝索抗震，连接于丝杆节点，方便快捷。

产品编号	规格	设计载荷(kN)
RKJ	M12	21
RKJ	M16	21
RKJ	M20	21



标准柔性抗震连接片

- 适用于柔性丝索抗震，连接于丝杆节点，方便快捷。

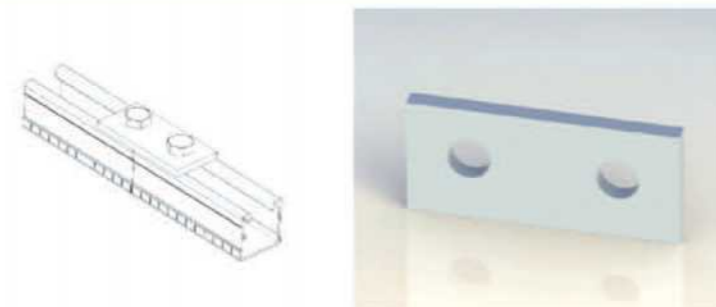
产品编号	规格	设计载荷(kN)
RKB	M12	21
RKB	M16	21
RKB	M20	20



平面连接件

- 表面处理为电镀锌或热浸镀锌；
- 适合槽钢平面之间连接安装，配合其它配件，增加支架系统强度和稳定性。

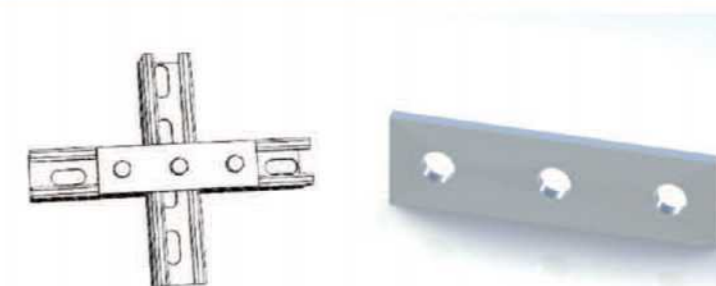
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
PL1	4.0	30-50



二孔连接件

- 表面处理为电镀锌或热浸镀锌；
- 适合槽钢平面之间多向的快速连接安装，配合其他配件，增加支架系统强度和稳定性。

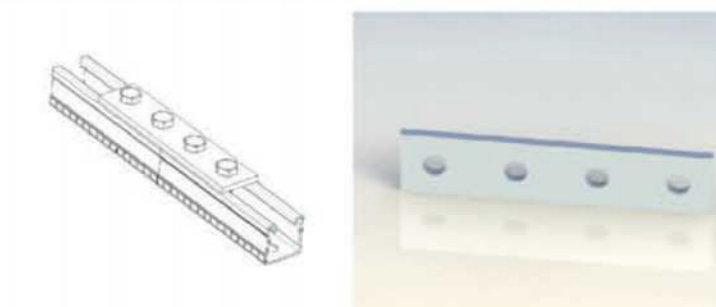
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
PL1	4.0	30-50



四孔平面连接件

- 表面处理为电镀锌或热浸镀锌；
- 适合槽钢平面之间连接安装，配合其它配件，极大的增加支架系统强度和稳定性。

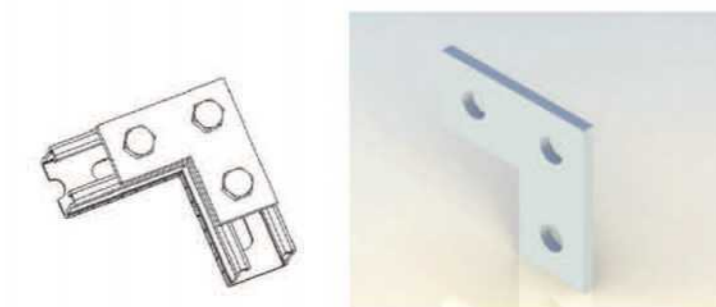
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
PL1	4.0	30-50



两通平面连接件

- 表面处理为电镀锌或热浸镀锌；
- 适合槽钢平面之间垂直连接安装，配合其它配件，增加支架系统强度和稳定性。

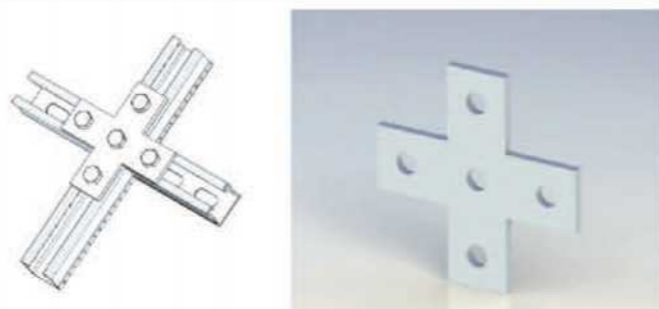
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
PL2	4.0	30-50



平面四通连接件

- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 适合槽钢平面之间多向垂直连接安装, 配合其它配件, 增加支架系统强度和稳定性。

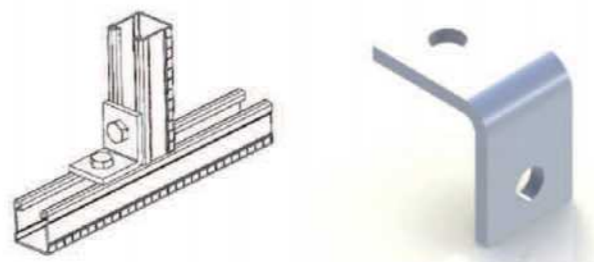
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
PL4	4.0	30-50



两孔直角连接件

- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 用于槽钢垂直间的快速连接和固定, 安装精准增加产品稳定性;
- 方便现场安装、调节与拆卸。

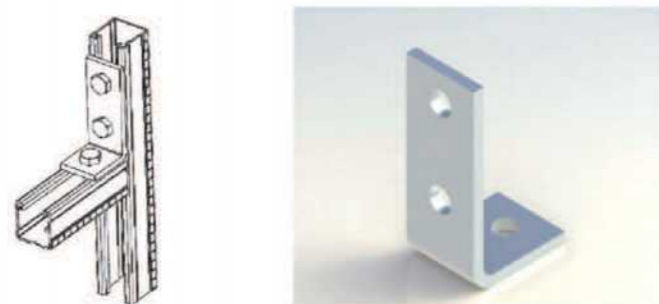
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
ZL	3.0/4.0	30-50



三孔直角连接件

- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 垂直方向双孔设计, 提高抗剪能力;
- 安装精准增加产品稳定性, 方便现场安装、调节与拆卸。

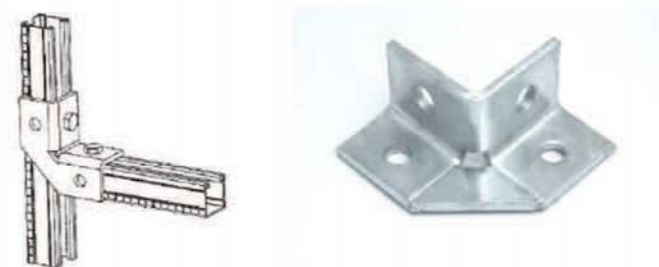
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
ZL	5.0/9.0	30-50



90°四孔双面弯角连接件

- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 加强型结构, 适合槽钢平面之间垂直连接安装; 配合其它配件, 增加支架系统强度和稳定性。

产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
4WL	5.0/6.0	30-50



90°八孔双面弯角连接件

- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 加强型结构, 适合槽钢平面之间垂直连接安装;
- 配合其它配件, 增加支架系统强度和稳定性。

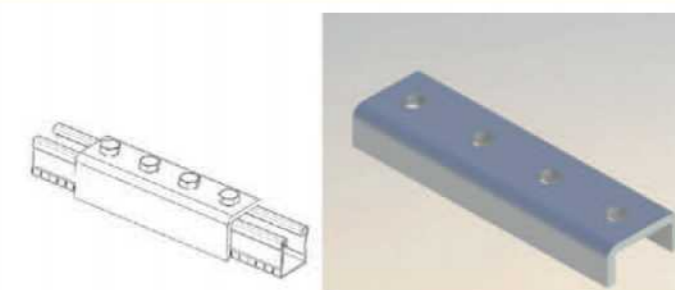
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
SWL	5.0/9.0	30-50



平面限位连接件

- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 适合槽钢平面之间加强连接安装, 配合其它配件, 极大的增加支架系统强度和稳定性。

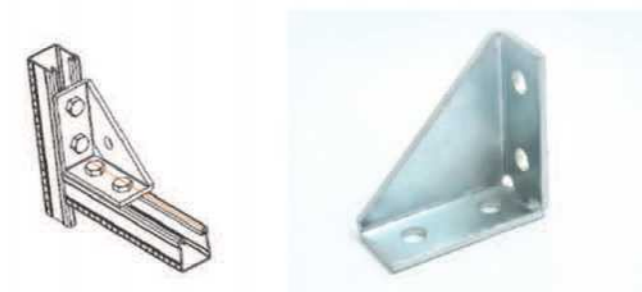
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
PLX	7.0	30-50



90°弯角直连件

- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 加强型三角结构, 适合槽钢平面之间垂直连接安装;
- 配合其它配件, 增加支架系统强度和稳定性。

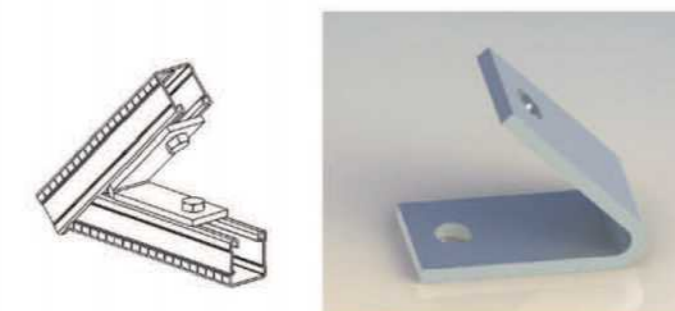
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
WZL	5.0/8.0	30-50



45°两孔弯角直连件

- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 适合槽钢平面之间45°角的倾斜连接安装;
- 配合其它配件, 增加支架系统强度和稳定性。

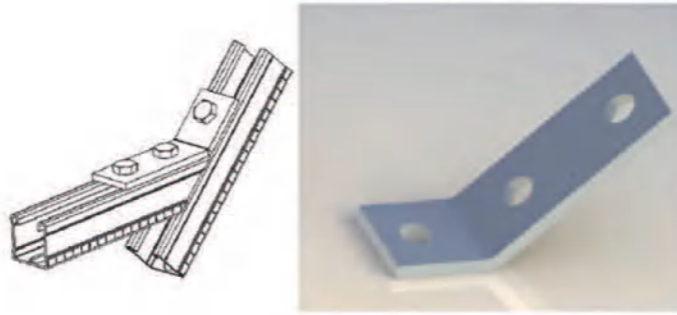
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
DWL1	1.1	30-50



45°单面弯角直连件

- 表面处理为镀锌或热浸锌;
- 适合槽钢平面之间45°角的倾斜连接安装;
- 配合其它配件,增加支架系统强度和稳定性。

产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
DWL2	2.5	30-50



45°四孔弯角直连件

- 表面处理为镀锌或热浸锌;
- 适合槽钢平面之间45°角的倾斜连接安装;
- 配合其它配件,增加支架系统强度和稳定性。

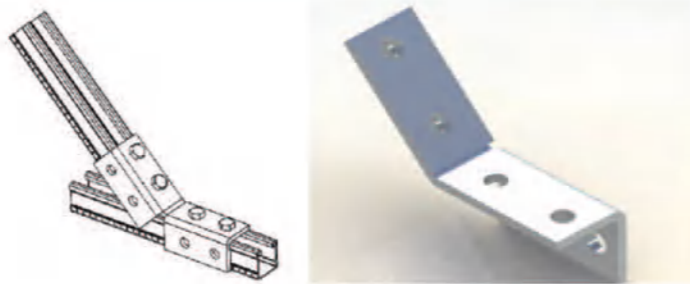
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
DWL3	4.0	30-50



45°八孔双面弯角直连件

- 表面处理为镀锌或热浸锌;
- 加强型结构,适合槽钢平面之间45°角的倾斜连接安装;
- 配合其它配件,增加支架系统强度和稳定性。

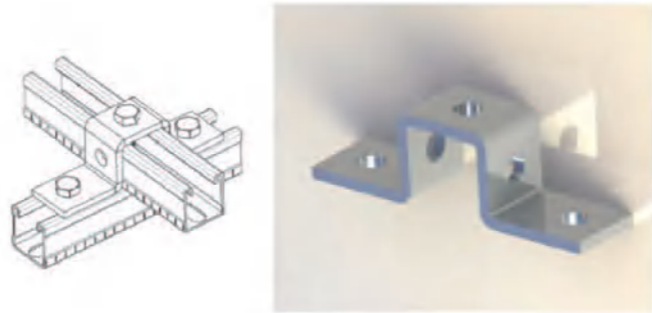
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
SWL	5.0	30-50



单面C型槽钢连接件

- 表面处理为镀锌或热浸锌
- 鞍型结构,可用于将双拼槽钢固定于建筑物表面,也可固定于槽钢上
- 配合其它的配件,增加支吊架系统的强度和稳定性

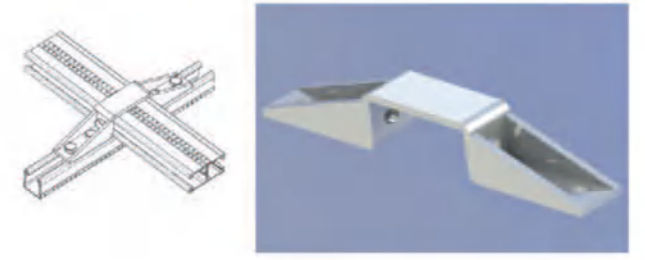
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
CLJ	5.0	30-50



双面C型槽钢连接件

- 表面处理为镀锌或热浸锌;
- 加强型结构,可用于将双拼槽钢固定于建筑物表面,也可固定于槽钢上;
- 配合其它的配件,增加支吊架系统的强度和稳定性;
- 连接使用简便,方便安装。

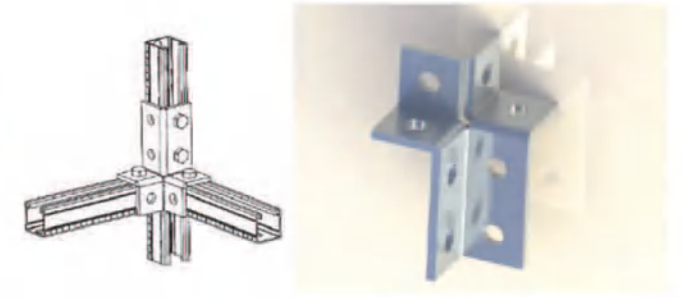
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
CLJ	9.0	30-50



双向连接件

- 表面处理为镀锌或热浸锌;
- 用于槽钢的空间三维连接,它能连接两根或三根槽钢,快速形成多个结合点,多向点;
- 配合其它的配件,增加支吊架系统的强度和稳定性
- 连接使用简便,方便安装;

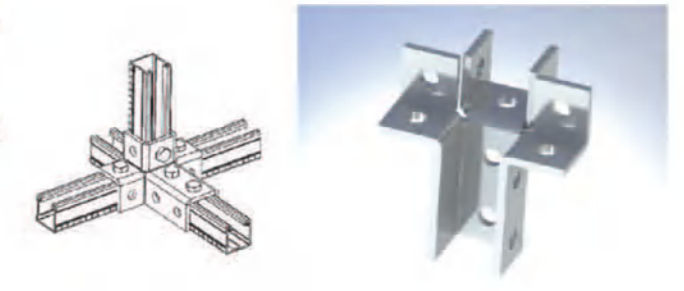
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
SL1	9.0	30-50



三维连接件

- 表面处理为镀锌或热浸锌;
- 用于槽钢的空间三维连接,它能连接两根或三根槽钢,快速形成多个结合点,多向点;
- 适用于不同规格槽钢连接,高效灵活;
- 配合其它的配件,增加支吊架系统的强度和稳定性;
- 连接使用简便,方便安装。

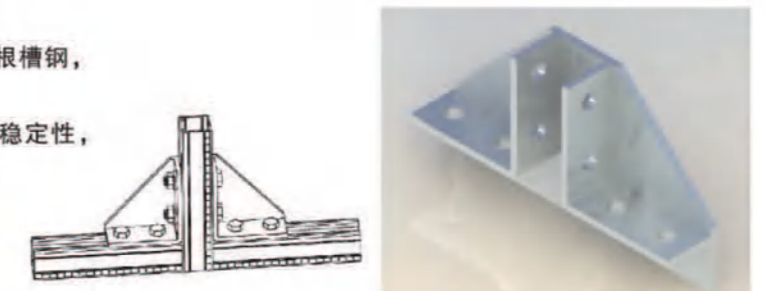
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
SL2	9.0	30-50



90°二维多向连接件

- 表面处理为镀锌或热浸锌
- 用于槽钢的空间二维连接,它能连接两根或三根槽钢,
- 使用灵活,具有防滑放松功能
- 配合其它的配件,增加支吊架系统的强度和稳定性,
- 连接使用简便,方便安装

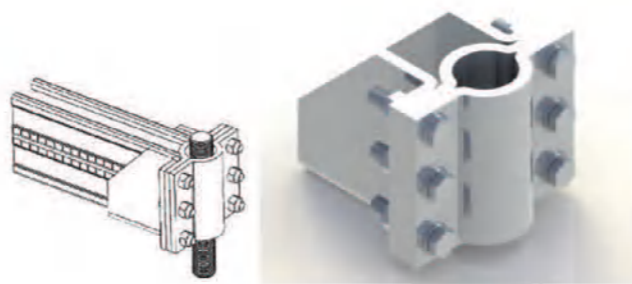
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
EL	9.0	30-50



抱箍连接件

- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 用于吊杆与槽钢之间的连接固定;
- 安装精准增加产品稳定性, 方便现场安装、调节与拆卸。

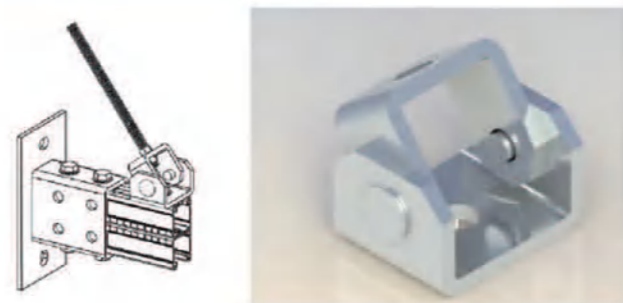
产品编号	螺杆规格 (mm)	推荐力值 (kN)	锁紧扭矩 (N·m)
GL	M10	5.0	30-50
GL	M12	5.0	30-50
GL	M16	5.0	30-50



斜拉件

- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 用于托臂的固定和加固。可在180° 内任意调节角度, 满足不同角度的需求;
- 配合其它配件, 增加支吊架系统的强度和稳定性。

产品编号	螺杆规格 (mm)	推荐力值 (kN)	锁紧扭矩 (N·m)
XL	M12	12.0	30-50
XL	M16	15.0	30-50



固定斜拉件

- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 用于将槽钢沿着45° 角度方向固定与建筑物以及型钢上;
- 配合其它配件, 增加支吊架系统的强度和稳定性。

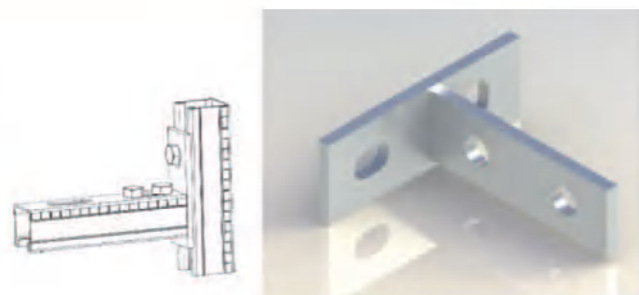
产品编号	螺杆规格 (mm)	a
XL	12.0	45°
XL	15.0	45°



T型连接底座

- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 能够实现槽钢垂直固定于型钢以及建筑物上;
- 配合其它的配件, 增加支吊架系统的强度和稳定性。同时连接使用简便, 方便安装。

产品编号	推荐力值 (kN)	锁紧扭矩 (N·m)
TLD	9.0	30-50



底座类

单面槽钢固定底座I

- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 多面开孔, 能够实现槽钢多方向连接;
- 可固定于墙面、地面、槽钢等多种基材上;
- 配合其它配件承受多方向的拉力和剪力。

产品编号	推荐力值 (kN)	锁紧扭矩 (N·m)
DCD I	6.0	30-50



单面槽钢固定底座II

- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 多面开孔, 能够实现槽钢多方向连接;
- 可固定于墙面、地面、槽钢等多种基材上;
- 配合其它配件承受多方向的拉力和剪力。

产品编号	推荐力值 (kN)	锁紧扭矩 (N·m)
DCD II	6.0	30-50



双拼槽钢底座

- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 多面开孔, 能够实现双拼槽钢多方向连接;
- 可固定于墙面、地面、槽钢等多种基材上;
- 配合其它配件承受多方向的拉力和剪力。

产品编号	推荐力值 (kN)	锁紧扭矩 (N·m)
SCD	10	30-50



调节槽钢底座

- 用于槽钢与建筑物及型钢之间的任意角度的连接, 可在180° 内任意调节角度、方便现场的安装、调节和拆卸。

产品编号	推荐力值 (kN)	锁紧扭矩 (N·m)
CTD	7.0	30-50



螺杆底座

- 表面处理为电镀锌或热浸锌
- 用于将螺杆固定在建筑物上或者型钢结构上
- 安装精准增加产品稳定性，方便现场安装、调节与拆卸。

产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
LD	M10	3.8
LD	M12	3.8
LD	M16	3.8

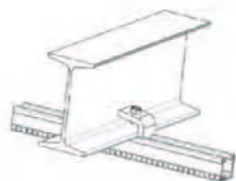


◎ 钢结构生根构件

钢结构梁夹 I

- 适用于槽钢与工字钢、H型钢等钢梁之间连接，免钻孔，免焊接；
- 安装时成对使用，通过螺栓与型钢的锁紧，保证安装的牢固性和稳定性；
- 方便后期调节，可任意调节槽钢的长度及位置。

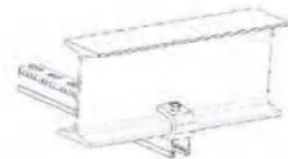
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
LJ I	2.5	30-50



钢结构梁夹 II

- 适用于槽钢与工字钢、H型钢等钢梁之间连接，免钻孔，免焊接；
- 安装时成对使用，通过螺栓与型钢的锁紧，保证安装的牢固性和稳定性；
- 方便后期调节，可任意调节槽钢的长度及位置。

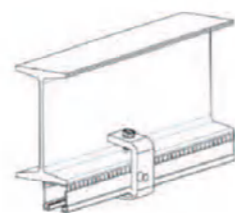
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
LJ II	2.5	30-50



钢结构梁夹 III

- 适用于槽钢与工字钢、H型钢等钢梁之间连接，免钻孔，免焊接；
- 通过螺栓与型钢的锁紧，保证安装的牢固性和稳定性。

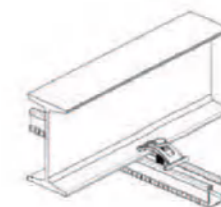
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
LJ III	2.5	30-50



钢结构梁夹IV

- 适用于槽钢与工字钢、H型钢等钢梁之间连接，免钻孔，免焊接；
- 安装时成对使用，通过螺栓与型钢的锁紧，保证安装的牢固性和稳定性；
- 方便后期调节，可任意调节槽钢的长度及位置。

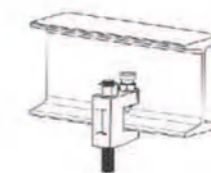
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
LJIV	10	30-50



钢结构梁夹V

- 适用于槽钢与工字钢、H型钢等钢梁之间连接，免钻孔，免焊接；
- 通过螺栓与型钢的锁紧，保证安装的牢固性和稳定性；
- 方便后期调节，可适用于不同宽度的工字钢。

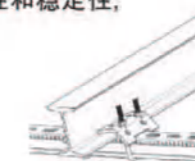
产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
LJV-M8	1.1	11
LJV-M10	2.4	22
LJV-M12	3.1	22
LJV-M16	5.5	25



钢结构U型梁夹

- 适用于槽钢与工字钢、H型钢等钢梁之间连接，免钻孔，免焊接；
- 安装时成对使用，通过螺栓与型钢的锁紧，保证安装的牢固性和稳定性；
- 方便后期调节，可任意调节槽钢的长度及位置。

产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
LJU41	4.5	15-25
LJU82	5.0	20-40



钢结构梁夹VI

- 适用于槽钢与工字钢、H型钢等钢梁之间连接，免钻孔，免焊接；
- 通过螺栓与型钢的锁紧，保证安装的牢固性和稳定性；
- 可连接M12或M16丝杆。

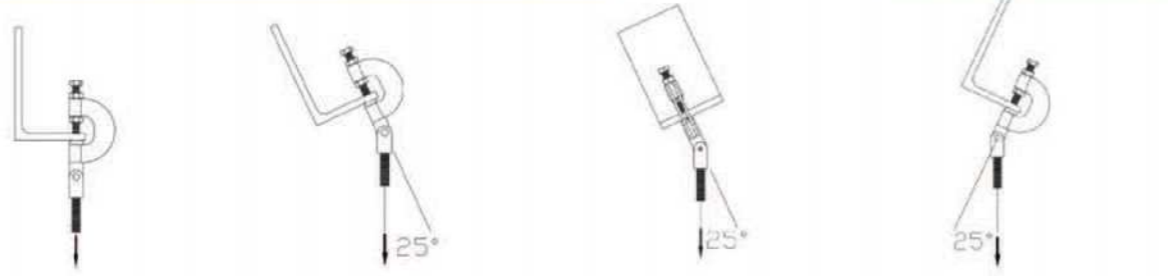
产品编号	推荐力值(kN)
LJVIM12	3.5
LJVIM16	1.3



钢结构梁夹VII

- 适用于C型钢、H型钢等钢梁之间连接，免钻孔，免焊接；
- 通过螺栓与型钢的锁紧，保证安装的牢固性和稳定性；
- 方便后期调节，可连接M10或M12丝杆。

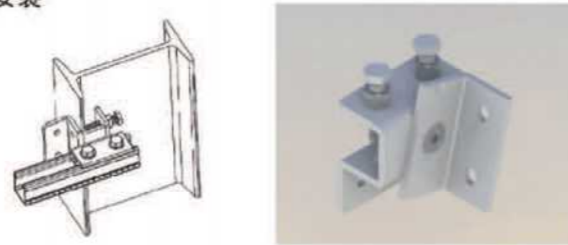
产品编号	推荐力值(kN)	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
	≤25°	>25°	
LJVIM10	2.5	1.5	18
LJVIM12	2.5	1.5	18



钢结构梁夹VIII

- 适用于钢结构柱和梁的支架安装，解决斜钢梁上的重型支架安装
- 360° 旋转设计，可任意调节安装方向
- 8.8级尖头螺栓，10.9级沉底螺丝，保证强度

产品编号	推荐力值(kN)	锁紧扭矩(N·m)
LJVII	9.0	50



大跨度钢结构构件

- 用于桥式大跨度钢结构组合支架的配件
- 适用于跨度为6-12米钢柱之间的支架组合，各构件适用于M12或M16螺栓及通丝螺杆
- 表面进行外观处理，无需后期维护，既提高产品防腐性能又美观

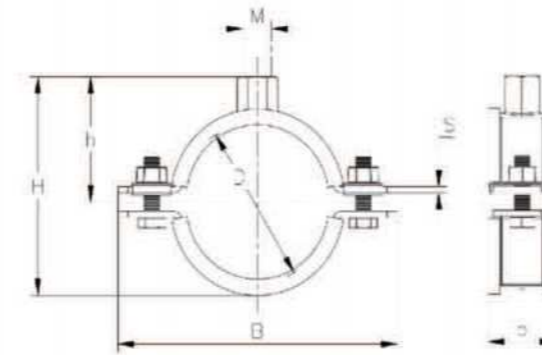
材料:Q235B, 满足GB/T700-2006标准。

表面处理:热浸镀锌或电镀锌, 锌层厚度不低于60 μm或5 μm



管夹类

轻型管束



- 表面处理为电镀锌或热浸锌；
- 两端高强度螺栓连接固定，安装简洁方便；
- CO₂焊接螺杆接头，管束带有加强筋，提高强度。

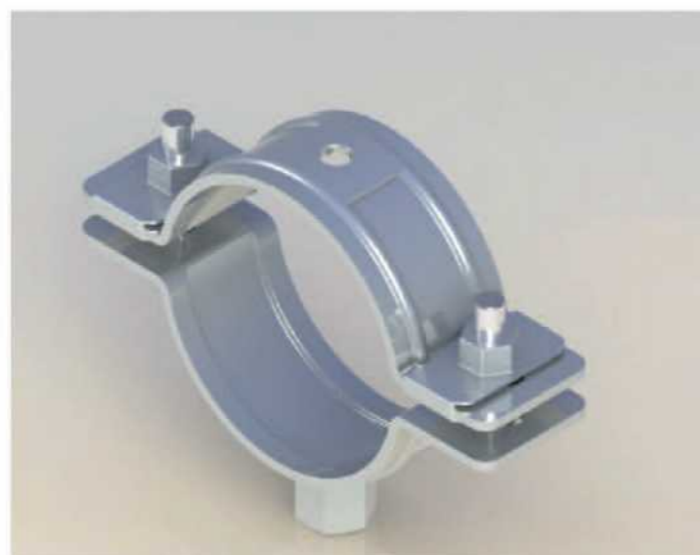
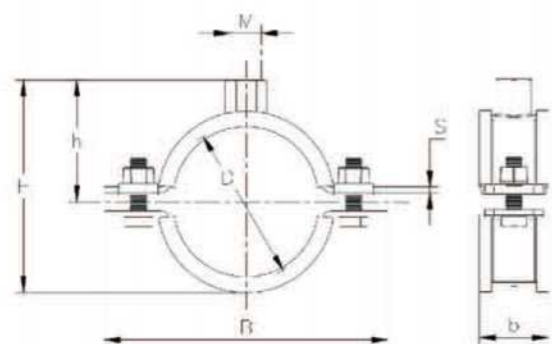
技术参数：工作温度：-40℃-200℃

降噪指数：ΔL=17dB(A)

内置橡胶材料，能有效隔音、减震、绝缘、抗老化等优势。

产品编号	管道规格DN (mm)	抱箍范围D (mm)	螺杆接头规格(mm)	管束宽度B (mm)	管束材料宽度 管束材料厚度b*s (mm)
GSJ	8	12-14	M8-M10	55	20*1.25
GSJ	10	15-19	M8-M10	58	20*1.25
GSJ	15	20-23	M8-M10	63	20*1.25
GSJ	20	25-28	M8-M10	68	20*1.25
GSJ	25	32-35	M8-M10	75	20*1.25
GSJ	32	38-43	M8-M10	83	20*1.25
GSJ	40	44-49	M8-M10	92	20*1.25
GSJ	50	57-63	M8-M10	12	20*1.50
GSJ	65	74-80	M8-M10	122	20*1.50
GSJ	80	83-91	M8-M10	136	20*2.00

超重型管束

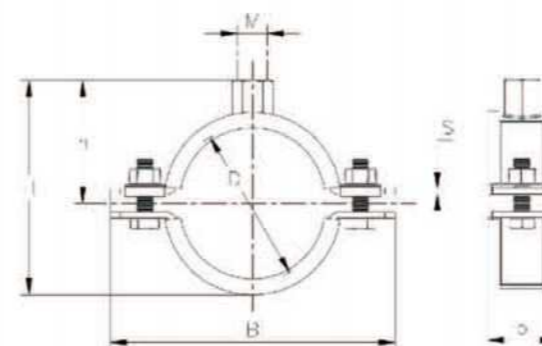


- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 两端高强度螺栓连接固定, 安装简洁方便;
- CO₂焊接螺杆接头, 管束带有加强筋, 提高强度;
- 适用于DN500以下的消防管、暖通水管、热水管、给排水管等。

技术参数: 工作温度: -40℃-200℃
降噪指数: $\Delta L=17\text{dB(A)}$

产品规格	管道规格DN (mm)	抱箍范围D (mm)	螺杆接头规格(mm)	管束宽度B (mm)	管束材料宽度 管束材料厚度b*s (mm)
GSJ	200	217-227	M16	299	38*4.0
GSJ	250	267-279	M16	360	38*4.0
GSJ	300	315-325	M16	403	48*5.0
GSJ	350	350-360	M16	439	48*5.0
GSJ	400	398-408	M16	487	48*5.0
GSJ	450	448-458	M16	537	48*5.0
GSJ	500	499-509	M16	588	48*5.0

热力管束



- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 两端高强度螺栓连接固定, 安装简洁方便;
- CO₂焊接螺杆接头, 管束带有加强筋, 提高强度;
- 适用于DN125以下的各种热力管道。

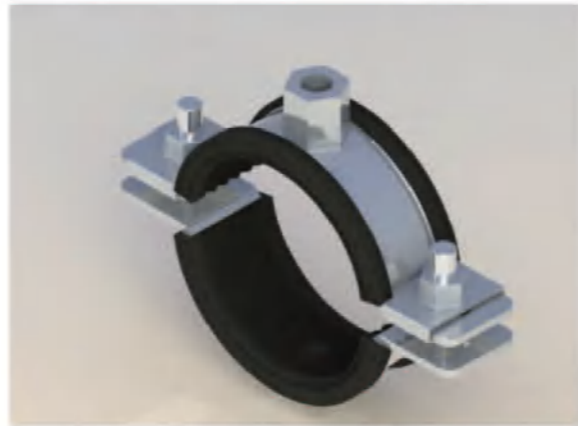
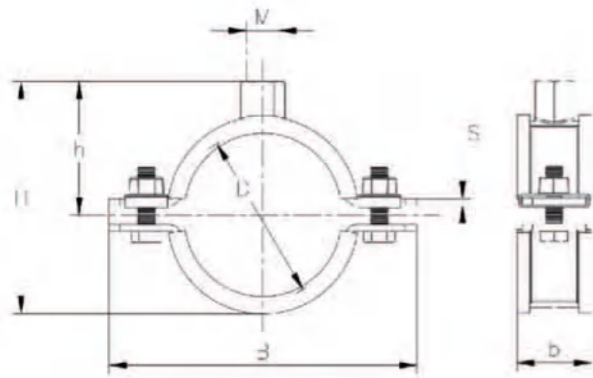
技术参数: 工作温度: -40℃-200℃

降噪指数: $\Delta L=17\text{dB(A)}$

内置橡胶材料, 能有效隔音、减震、绝缘、抗老化等优势。

产品编号	管道规格DN (mm)	抱箍范围D (mm)	螺杆接头规格(mm)	管束宽度B (mm)	管束材料宽度 管束材料厚度b*s (mm)
GSJ	10	14-18	M8-M10	58	20*1.25
GSJ	15	19-23	M8-M10	63	20*1.25
GSJ	20	24-29	M8-M10	68	20*1.25
GSJ	32	38-43	M8-M10	83	20*1.25
GSJ	40	44-49	M8-M10	92	20*1.25
GSJ	50	57-63	M8-M10	102	20*2.00
GSJ	65	70-76	M8-M10	117	23*1.50
GSJ	80	86-91	M8-M10	129	23*1.50
GSJ	100	108-116	M8-M10	157	23*2.00
GSJ	125	133-141	M8-M10	178	23*2.00

标准管束

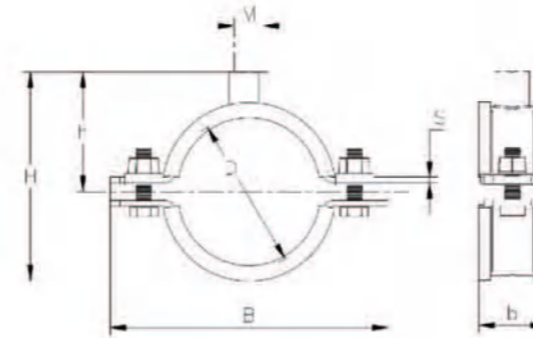


- 表面处理为电镀锌或热浸锌；
- 两端高强度螺栓连接固定，安装简洁方便；
- CO₂焊接螺杆菌接头，管束带有加强筋，提高强度；
- 适用于DN200以下的消防管、暖通水管、热水管、给排水管等；

技术参数：工作温度：-40℃-200℃
降噪指数：ΔL=17dB(A)
内置橡胶材料，能有效隔音、减震、绝缘、抗老化等优势。

产品编号	管道规格DN (mm)	抱箍范围D (mm)	螺杆菌接头规格(mm)	管束宽度B (mm)	管束中心-至顶部距离H (mm)	管束材料宽度 管束材料厚度 b*s (mm)
GSJ	8/11	8-11	M8-M10	49	32	20*1.0
GSJ	3/4	12-16	M8-M10	49	32	20*1.0
GSJ	3/8	18-20	M8-M10	53	34	20*1.0
GSJ	1/2	22-24	M8-M10	57	36	20*1.0
GSJ	3/4	26-28	M8-M10	63	38	20*1.0
GSJ	1	32-36	M8-M10	71	42	20*1.0
GSJ	37/41	36-40	M8-M10	75	44	20*1.0
GSJ	1 1/4	42-46	M8-M10	80	48	20*1.0
GSJ	1 1/2	48-52	M8-M10	86	50	20*1.0
GSJ	52/56	52-56	M8-M10	91	54	20*1.0
GSJ	2	58-62	M8-M10	96	56	20*1.0
GSJ	60/66	60-66	M8-M10	108	58	24*1.5
GSJ	67/71	68-72	M8-M10	114	62	24*1.5
GSJ	2 1/2	72-78	M8-M10	120	64	24*2.0
GSJ	78/84	78-84	M8-M10	126	68	24*2.0
GSJ	3	86-92	M8-M10	134	72	24*2.0
GSJ	101.6	98-104	M8-M10	160	78	24*2.0
GSJ	110	108-112	M8-M10	168	82	24*2.0
GSJ	4	114-118	M8-M10	174	84	24*2.0
GSJ	125	122-128	M8-M10	178	86	24*2.0
GSJ	133	130-136	M8-M10	188	92	24*2.0
GSJ	5	138-144	M8-M10	194	95	24*2.0
GSJ	160	158-164	M8-M10	214	105	24*2.0
GSJ	6	164-170	M8-M10	220	108	24*2.0

重型管束

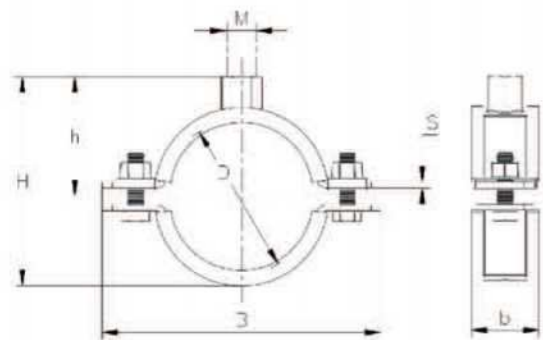


- 表面处理为电镀锌或热浸锌；
- 两端高强度螺栓连接固定，安装简洁方便；
- CO₂焊接螺杆菌接头，管束带有加强筋，提高强度；
- 适用于DN500以下的消防管、暖通水管、热水管、给排水管等。

技术参数：工作温度：-40℃-200℃
降噪指数：ΔL=17dB(A)
内置橡胶材料，能有效隔音、减震、绝缘、抗老化等优势。

产品规格	管道规格DN (mm)	抱箍范围D (mm)	螺杆菌接头规格(mm)	管束宽度B (mm)	管束材料宽度 管束材料厚度 b*s (mm)
GSJ	65	72-78	M16	144	30*3.0
GSJ	80	86-92	M16	159	30*3.0
GSJ	100	108-116	M16	182	30*3.0
GSJ	125	132-140	M16	207	30*3.0
GSJ	150	159-169	M16	254	38*4.0
GSJ	200	217-227	M16	322	38*4.0
GSJ	250	265-275	M16	367	48*5.0
GSJ	300	315-325	M16	414	48*5.0
GSJ	350	354-364	M16	453	48*5.0
GSJ	400	398-408	M16	497	48*5.0
GSJ	450	448-458	M16	548	48*5.0
GSJ	500	499-509	M16	599	48*5.0

PVC管束



- 表面处理为镀锌或热浸锌;
- 两端高强度螺栓连接固定, 安装简洁方便;
- CO₂焊接螺杆接头, 管束带有加强筋, 提高强度;
- 适用于DN50以下的各种PVC。

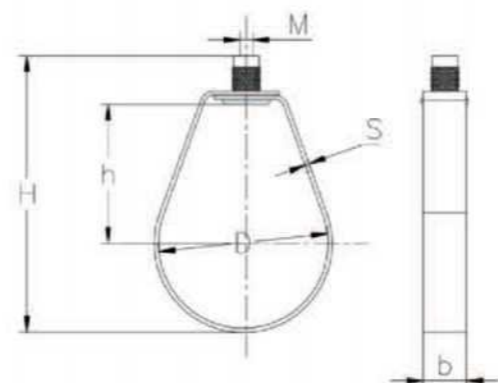
技术参数: 工作温度: -40℃-200℃

降噪指数: $\Delta L=17\text{dB(A)}$

内置橡胶材料, 能有效隔音、减震、绝缘、抗老化等优势。

产品编号	抱箍范围D (mm)	螺杆接头规格(mm)	管束宽度B (mm)	管束材料宽度 管束材料厚度b*s (mm)
GSJ	63	M8-M10	109	20*2.00
GSJ	75	M8-M10	117	23*1.50
GSJ	56-58	M8-M10	102	20*2.00
GSJ	75-78	M8-M10	122	23*1.50
GSJ	135	M8-M10	178	23*2.00
GSJ	16	M8-M10	58	20*1.25
GSJ	20	M8-M10	63	20*1.25
GSJ	25	M8-M10	68	20*1.25
GSJ	32	M8-M10	75	20*1.25
GSJ	40	M8-M10	83	20*1.25
GSJ	50	M8-M10	92	20*1.50
GSJ	56	M8-M10	102	20*2.00
GSJ	63	M8-M10	109	20*2.00
GSJ	75	M8-M10	117	23*1.50
GSJ	90	M8-M10	134	23*2.00
GSJ	110	M8-M10	157	23*2.00
GSJ	160	M8-M10	203	23*2.00

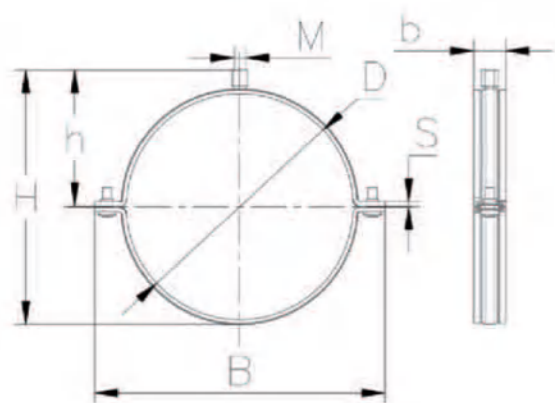
喷淋管束



- 表面处理为镀锌或热浸锌
- 适用于DN200以下的喷淋管道系统应用

产品编号	抱箍规格DN (mm)	抱箍范围D (mm)	螺杆接头规格(mm)	管束材料宽度 管束材料厚度b*s (mm)
GSJ	15	23	M10-M12	16*1.0
GSJ	20	28	M10-M12	16*1.0
GSJ	25	35	M10-M12	16*1.0
GSJ	32	44	M10-M12	16*1.0
GSJ	40	50	M10-M12	16*1.0
GSJ	50	62	M10-M12	16*1.0
GSJ	65	77	M10-M12	22*2.0
GSJ	80	90	M10-M12	22*2.0
GSJ	100	115	M10-M12	22*2.0
GSJ	125	142	M10-M12	25*3.0
GSJ	150	170	M10-M12	25*3.0
GSJ	200	221	M10-M12	25*3.0

风管管束

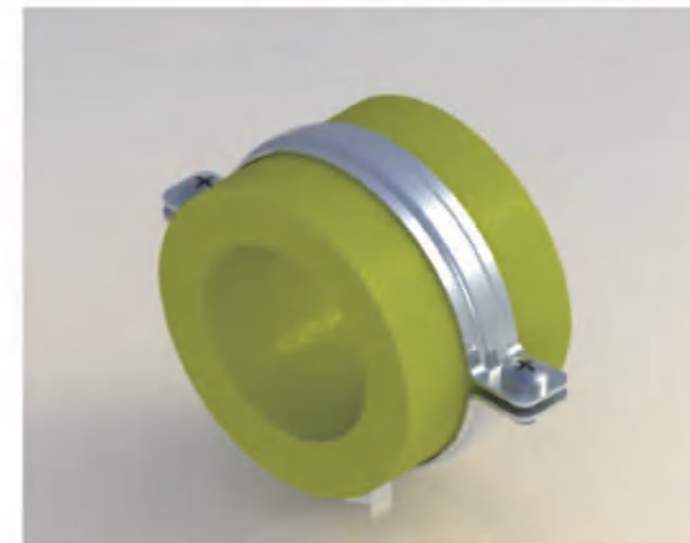
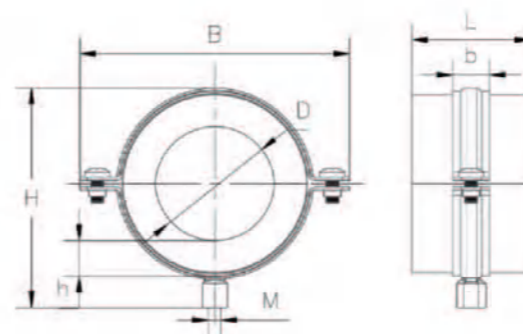


- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 两端高强度螺栓连接固定, 安装简洁方便;
- CO₂焊接螺杆接头, 管束带有加强筋, 提高强度;
- 适用于直径1250mm以下的各种PVC。

技术参数: 工作温度: -40℃~+110℃
 降噪指数: $\Delta L=17\text{dB(A)}-24\text{dB(A)}$
 内置橡胶材料, 能有效隔音、减震、绝缘、抗老化等优势。

产品编号	抱箍范围D (mm)	螺杆接头规格(mm)	管束宽度B(mm)	管束材料宽度 管束材料厚度b*s (mm)
GSJ	80	M8-M10	134	25*1.25
GSJ	100	M8-M10	155	25*1.25
GSJ	125	M8-M10	179	25*1.25
GSJ	140	M8-M10	197	25*1.25
GSJ	150	M8-M10	205	25*1.25
GSJ	160	M8-M10	215	25*1.25
GSJ	180	M8-M10	238	25*1.25
GSJ	200	M8-M10	255	25*1.25
GSJ	250	M8-M10	306	25*1.25
GSJ	315	M8-M10	371	25*1.25
GSJ	355	M8-M10	411	25*1.25
GSJ	400	M8-M10	456	25*1.25
GSJ	450	M8-M10	524	25*2.00
GSJ	500	M8-M10	574	25*2.00
GSJ	560	M8-M10	634	25*2.00
GSJ	600	M8-M10	674	25*2.00
GSJ	630	M8-M10	705	25*2.00
GSJ	710	M12-M16	785	25*2.00
GSJ	800	M12-M16	875	25*2.00
GSJ	900	M12-M16	975	25*2.00
GSJ	1000	M12-M16	1076	25*2.00
GSJ	1120	M12-M16	1196	25*2.00
GSJ	1250	M12-M16	1326	25*2.00

保温管束 I

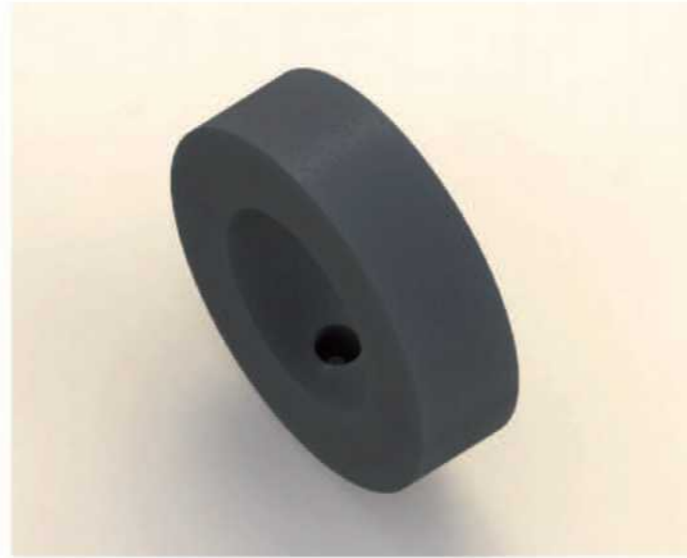
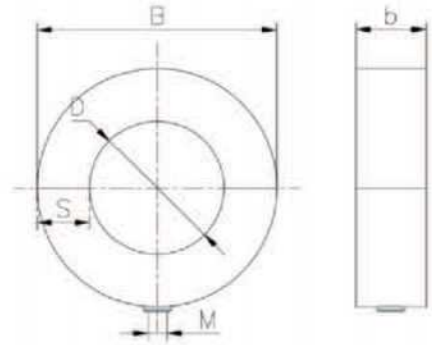


- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 适合冷却水以及保温管使用, 管夹安装简便。

尺寸范围: 适用DN400以下标准管道
 材料密度: 250kg/m³ 材料为: 聚氨酯
 工作温度: -160℃~+130℃
 聚氨酯厚度与宽度可根据实际需求调整

产品编号	管道规格DN (mm)	抱箍范围D (mm)	螺杆接头规格(mm)	保温管束高度H (mm)
GSJ	15	22	M8-M10	50
GSJ	20	27	M8-M10	50
GSJ	25	34	M8-M10	50
GSJ	32	43	M8-M10	50
GSJ	40	49	M8-M10	50
GSJ	50	60	M8-M10	50
GSJ	65	76	M8-M10	50
GSJ	80	89	M8-M10	50
GSJ	100	114	M8-M10	50
GSJ	125	140	M10-M16	50
GSJ	150	168	M10-M16	50
GSJ	200	219	M10-M16	50
GSJ	250	273	M10-M16	50
GSJ	300	325	M10-M16	50
GSJ	350	377	M10-M16	50
GSJ	400	429	M10-M16	75
GSJ	450	480	M10-M16	75
GSJ	500	533	M10-M16	75

保温管束 II

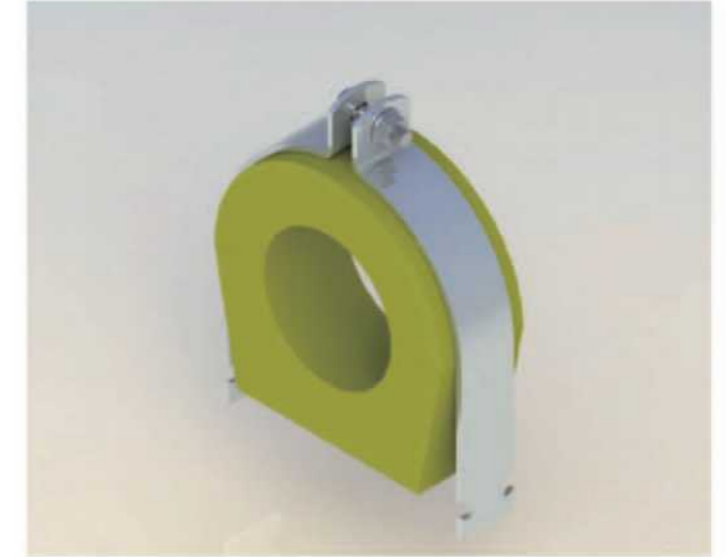
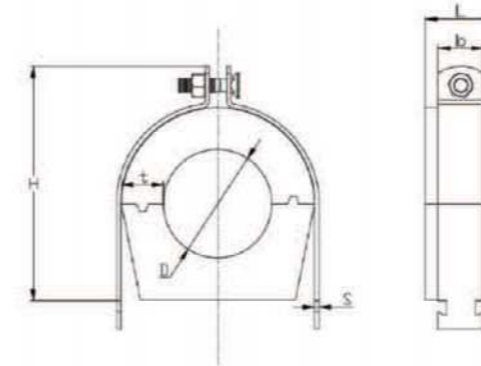


- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 适合冷却水以及保温管使用, 管夹安装简便。

尺寸范围: 适用DN200以下标准管道
 材料密度: 300kg/m 材料为: 闭腔聚氨酯
 工作温度: -100°C ~ $+130^{\circ}\text{C}$
 聚氨酯厚度与宽度可根据实际需求调整

产品编号	管道规格DN (mm)	抱箍范围D (mm)	螺杆接头规格 (mm)	管束宽度B (mm)	管束材料宽度 管束材料厚度b*s (mm)
GSJ	10	17.2	M8-G ¹ / ₂ "	88	40*30
GSJ	15	21.3	M8-G ¹ / ₂ "	88	40*30
GSJ	20	26.9	M8-G ¹ / ₂ "	88	40*30
GSJ	25	33.7	M8-G ¹ / ₂ "	95	40*30
GSJ	32	42.4	M8-G ¹ / ₂ "	102	40*30
GSJ	40	48.3	M8-G ¹ / ₂ "	108	40*30
GSJ	50	60.3	M8-G ¹ / ₂ "	120	50*30
GSJ	65	76.1	M8-G ¹ / ₂ "	136	50*30
GSJ	80	88.9	M8-G ¹ / ₂ "	149	50*30
GSJ	100	114.3	M8-G ¹ / ₂ "	195	60*30
GSJ	125	139.7	M8-G ¹ / ₂ "	220	60*30
GSJ	150	168.3	M8-G ¹ / ₂ "	250	60*30
GSJ	200	219.1	M8-G ¹ / ₂ "	340	100*30

保温P型管夹

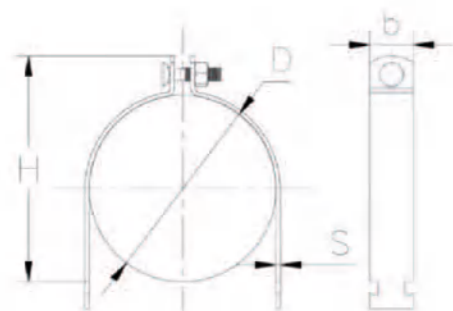


- 表面处理为电镀锌或热浸锌;
- 适合冷却水以及保温管使用, 管夹安装简便。

尺寸范围: 适用DN200以下标准管道
 材料密度: 250kg/m 材料为: 聚氨酯
 工作温度: -160°C ~ $+130^{\circ}\text{C}$
 聚氨酯厚度与宽度可根据实际需求调整

产品编号	规格DN	D (mm)	t (mm)	L (mm)	b (mm)	H (mm)	设计荷载 (mm)
BPD	65	63.50	30	50	32	156	3600
BPD	65	76.10	30	50	32	168	3600
BPD	80	88.90	30	50	32	174	3600
BPD	100	101.6	30	50	32	187	4400
BPD	100	108.00	30	50	32	195	4400
BPD	100	114.00	30	50	32	200	4400
BPD	125	133.30	30	50	32	220	4400
BPD	125	140.00	30	50	32	225	4400
BPD	150	159.00	30	50	32	240	4400
BPD	150	168.00	30	50	32	248	4400

P型管夹



- 表面处理为电镀锌或热浸锌；
- 适合冷却水以及保温管使用，管夹安装简便。

尺寸范围：适用DN200以下标准管道

材料：Q235B

产品编号	管道规格DN (mm)	抱箍范围D (mm)	螺杆接头规格(mm)	管束宽度B(mm)
PGJ	10	17.20	M8-G ^{1/2}	32
PGJ	15	21.30	M8-G ^{1/2}	32
PGJ	20	26.90	M8-G ^{1/2}	32
PGJ	25	33.70	M8-G ^{1/2}	32
PGJ	32	42.40	M8-G ^{1/2}	32
PGJ	40	48.30	M8-G ^{1/2}	32
PGJ	50	60.30	M8-G ^{1/2}	32
PGJ	65	76.10	M10-G ^{1/2}	32
PGJ	80	88.90	M10-G ^{1/2}	32
PGJ	100	114.30	M10-G ^{1/2}	32
PGJ	125	139.70	M10-G ^{1/2}	32
PGJ	150	168.30	M10-G ^{1/2}	32
PGJ	200	219.10	M10-G ^{1/2}	32

自扩(切)底机械锚栓

- 适用于各种强度混凝土，可用于各种固定锁键效应扩底系统；
- 安装便捷，锚固无膨胀应力，超高强度、性能稳定、使用寿命长，拉拔力大、抗疲劳、抗震动、安全可靠；
- 通过施加扭矩产生机械锁键效应，达到扩底的效果，使其安全可靠地锚固在基材中，起到高强锚固的作用。



产品编号	规格长度 (mm)	材质等级	有效埋深 (mm)	钻孔深度 (mm)	抗拉设计值 (kN)		抗剪设计值 (kN)	安装扭矩 (N·m)	钻头直径 (mm)	临界间距 (mm)	临界边距 (mm)
					开裂/非开裂	开裂/非开裂					
HQS	M10/130	8.8	70	85	11.4/15.9	15.5/15.5	60	16	210	105	
HQS	M12/150	8.8	80	95	13.8/19.4	22.5/22.5	80	18	240	120	
HQS	M12/160	8.8	100	115	19.4/27.2	22.5/22.5	80	18	300	150	
HQS	M16/210	8.8	130	145	28.8/40.3	41.9/41.9	120	22	390	195	
HQS	M16/245	8.8	165	180	41.2/57.7	41.9/41.9	120	22	495	250	
HQS	M20/280	8.8	170	185	41.3/60.3	65.3/65.3	240	28	540	255	

化学锚栓

- 适合潮湿环境下安装，防腐性能好；
- 低温条件使用方便、固化快捷；
- 与配套的药管同时使用，锚固性能增强。



产品编号	规格长度 (mm)	材质等级	有效埋深 (mm)	抗拉设计值 (kN)		抗剪设计值 (kN)	安装扭矩 (N·m)	钻头直径 (mm)	临界间距 (mm)	临界边距 (mm)
				开裂/非开裂	开裂/非开裂					
HMS	M8/110	8.8	90	13.9/19.5	9.3/9.3	12	10	240	120	
HMS	M10/130	8.8	90	19.4/23.2	15.5/15.5	20	12	270	135	
HMS	M12/160	8.8	110	22.4/31.4	22.5/22.5	40	14	330	165	
HMS	M16/190	8.8	125	27.2/38.0	41.8/41.8	60	18	375	190	
HMS	M20/260	8.8	170	41.3/60.3	65.3/65.3	100	25	510	255	
HMS	M24/300	8.8	210	59.1/82.8	94.1/94.1	160	28	630	315	

高性能膨胀锚栓

- 表面处理：热浸锌及达克罗；
- 安装于地面或墙面上的孔中，后安全可靠，抗震抗冲击；
- 配套六角螺母及垫片同时使用。



产品编号	规格长度 (mm)	材质等级	钻孔深度 (mm)	抗拉设计值 (kN)		安装扭矩 (N·m)	钻头直径 (mm)	临界间距 (mm)	临界边距 (mm)
				开裂/非开裂	不开裂/非不开裂				
ZS	M10/90	8.8	55-65	3.3/4.6	10.2/10.2	45	10	174	87
ZS	M12/115	8.8	72-82	5.4/7.6	14.8/14.8	60	12	204	102
ZS	M16/140	8.8	85-100	7.8/10.9	27.6/27.6	110	16	240	120
ZS	M20/170	8.8	98	8.8/12.3	43.1/43.1	200	20	300	150

配件类

管束扣垫

- 表面处理为电镀锌或热浸锌；
- 用于槽钢与管束螺杆之间的快速连接。能够将管束牢固的固定到槽钢上；
- 在槽钢上可以任意调节位置，具有防滑功能，便于现场安装、调节和拆卸；
- 适用各种规格的槽钢。

产品编号	规格
GSK	M8-M12



卡套螺母

- 适用于快速安装连接管束等其它配件；
- 安装灵活，齿牙咬合紧密防滑防脱；
- 适用于各种规格槽钢。

产品编号	规格
SKM	M8
SKM	M10
SKM	M12



弹簧螺母

- 安装灵活，齿牙咬合紧密防滑防脱；
- 适用于各种规格槽钢。

产品编号	规格
THM	M8
THM	M10
THM	M12



圆形平垫圈

- 增大接触面，调整连接件之间的间隙

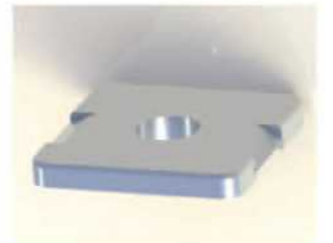
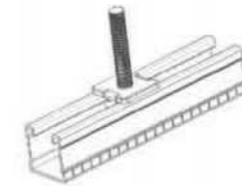
产品编号	规格
PD	M8
PD	M10
PD	M12
PD	M14
PD	M16



槽钢扣板

- 表面处理为电镀锌或热浸锌
- 适用于连接螺杆及槽钢定位，安装精确，方便快捷。

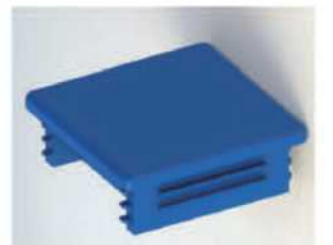
产品编号	规格	孔径mm
CK	M8	9.5
CK	M10	11.5
CK	M12	13.5
CK	M16	17.5



槽钢端盖

- 用于槽钢C型槽钢两侧的端口上
- 安装后外形简洁美观，防止安装时刮伤工人，防尘、防氧化。

产品编号	适用槽钢规格
DG-21	ZYT-DC-21/ZYT-DK-21
DG-31	ZYT-DC-31/ZYT-DK-31
DG-41	ZYT-DC-41/ZYT-DK-41
DG-52	ZYT-DC-52/ZYT-DK-52
DG-62	ZYT-DC-62/ZYT-DK-62
DG-72	ZYT-DC-72/ZYT-DK-72



槽钢胶垫

- 用于槽钢上，具有防震、绝缘、防滑的作用，使用安全；
- 具有抗老化的功能。

产品编号	适用槽钢规格
JD-21	ZYT-DC-21/ZYT-DK-21
JD-31	ZYT-DC-31/ZYT-DK-31
JD-41	ZYT-DC-41/ZYT-DK-41
JD-52	ZYT-DC-52/ZYT-DK-52
JD-62	ZYT-DC-62/ZYT-DK-62
JD-72	ZYT-DC-72/ZYT-DK-72



通丝螺杆

- 适用于各种支架和附件连接；
- 强度8.8级，安全可靠；

产品编号	规格
TS	M8
TS	M10
TS	M12
TS	M16



外六角螺栓

- 强度8.8级，安全可靠。

产品编号	规格
WLS	M8
WLS	M10
WLS	M12
WLS	M16



外六角螺母

- 强度8.8级，安全可靠。

产品编号	规格
WLM	M8
WLM	M10
WLM	M12
WLM	M16



通丝端盖

- 用于螺杆端部“外露部分”；
- 安装后外形简洁美观，防止安装时刮伤工人，防尘、防氧化。

产品编号	适用螺杆mm	高度mm
GG	M8	20
GG	M10	20
GG	M12	20
GG	M16	20



槽式预埋件

- 表面处理为热浸锌，防腐蚀
- 预埋入混凝土中，具有高承载能力，安装方便，易于调整
安装时无噪音、无尘。

产品编号	中心受拉	横向剪力(kN)
CHF-38/23	31.55	28.49
CHF-52/34	65.66	63.85



带齿槽式预埋件

- 表面处理为热浸锌或，防腐蚀
- 槽钢内有齿牙，使得连接更为牢固，性能更优
- 预埋入混凝土中，具有高承载能力，安装方便，易于调整；安装时无噪音、无尘

产品编号	中心受拉(kN)	横向剪力(kN)	槽道轴向滑移(kN)
CHF-29/20	12.20	12.20	12.20
CHF-38/23	31.55	28.49	23.67
CHF-52/34	65.66	63.85	52.98



T型螺栓

- 安装简便，可以任意调节在槽式预埋件上的位置
- 连接牢固，抗剪抗冲击

产品编号	规格	允许承载(kN)
TLS	M10	13.3
TLS	M12	19.4
TLS	M16	36.1
TLS	M20	56.4



带齿T型螺栓

- 与带齿槽式预埋件紧密咬合，能承载多个方向载荷
- 安装简便，可以任意调价在槽式预埋件上的位置
- 连接牢固，抗剪抗冲击。

产品编号	规格	允许承载(kN)
TLS	M10	8.4
TLS	M12	13.3
TLS	M16	19.4
TLS	M20	36.1



产品展示 Product display

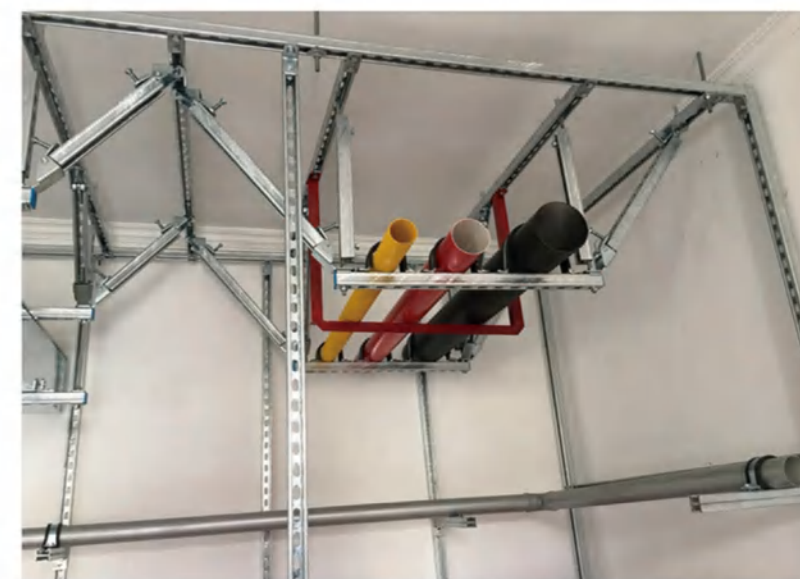


托 臂



V型预埋槽道

产品展示 Product display



成品抗震支吊架

产品展示 Product display



热轧预埋槽道（成品）



产品展示 Product display



铰链接件



悬吊管夹



支吊架型材

产品展示 Product display



热轧预埋槽道

热轧预埋槽道



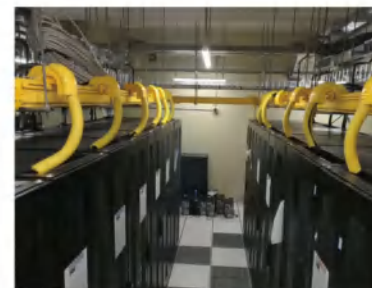
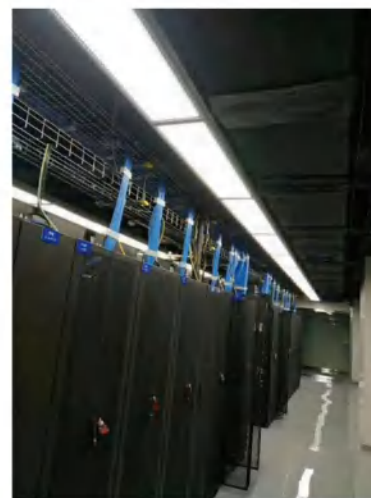
产品展示 Product display

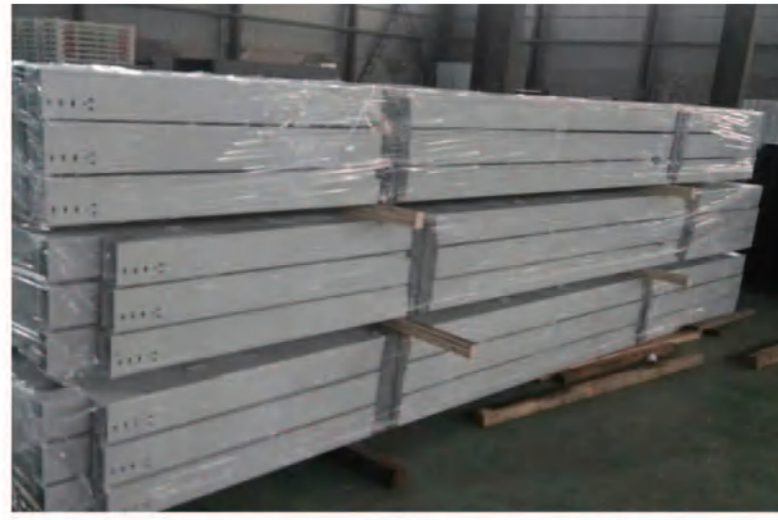
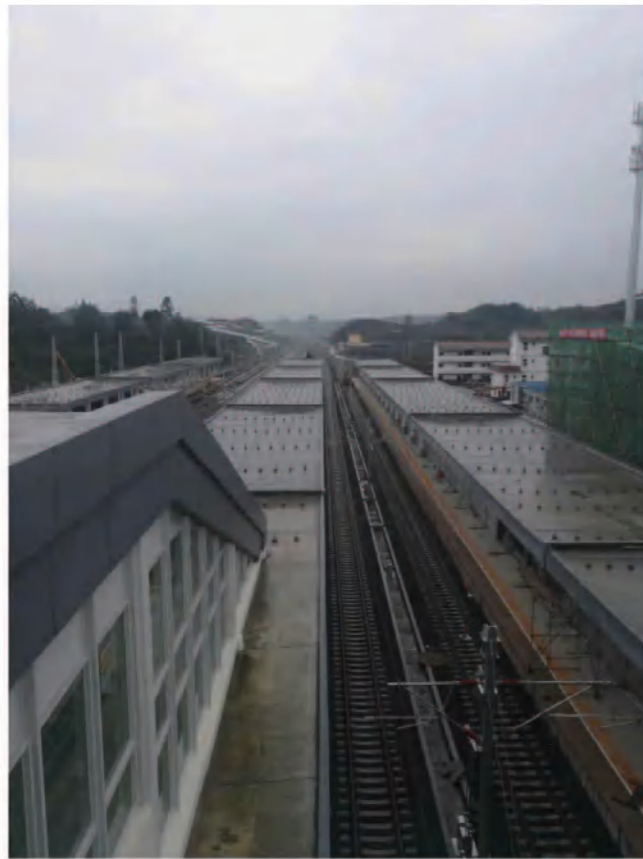
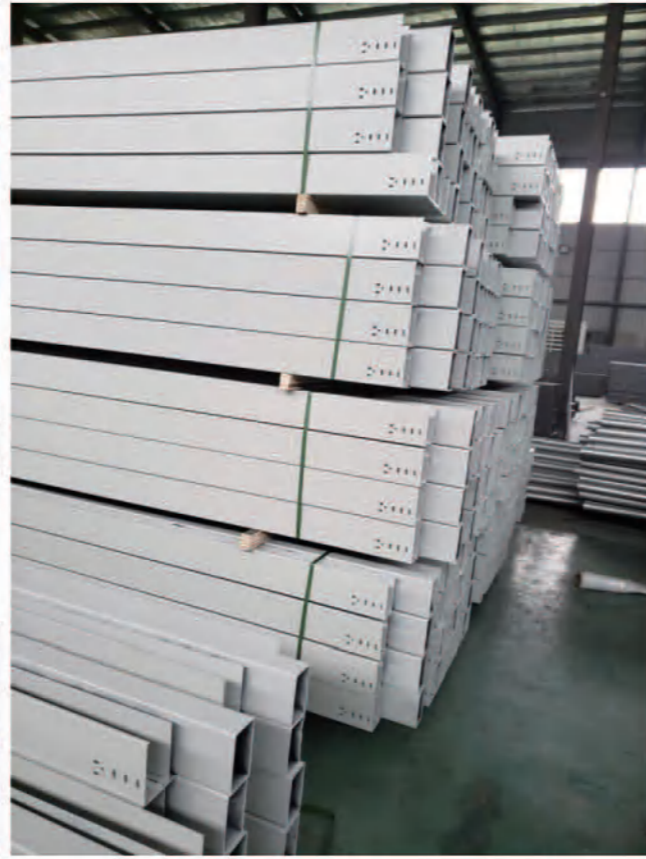
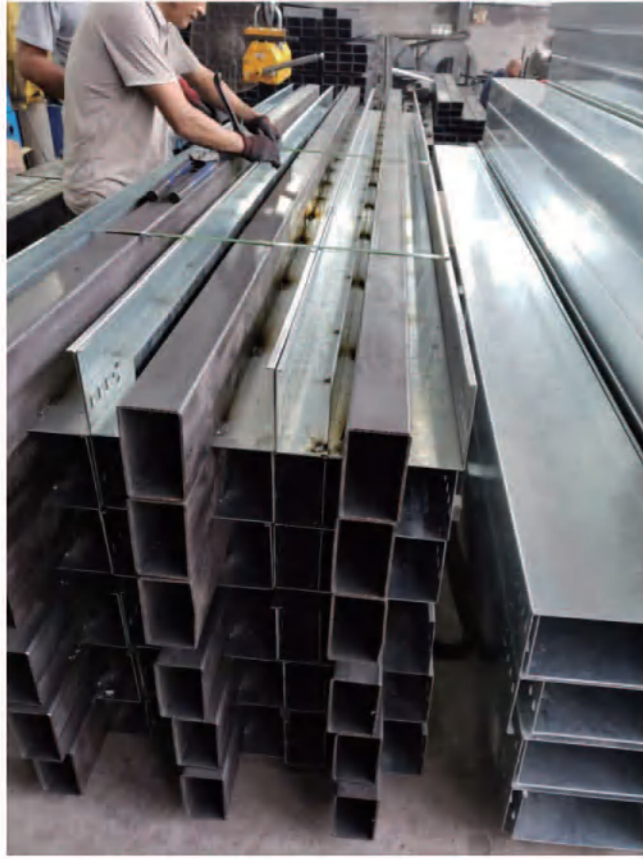


热轧型材侧剖展示



热轧预埋槽道







部分工程案例



北京新机场东航基地项目
(抗震支架)



山东小水清沟村改造配套学校
(抗震支架)



成都市青羊区青苏职中新校区
(抗震支架)



沈阳万科怡园养老中心
(皇姑店) (抗震支架)



沈阳万科怡园养老中心
(和平店) (抗震支架)



沈阳中海和平之门沃尔玛
山姆店 (抗震支架)



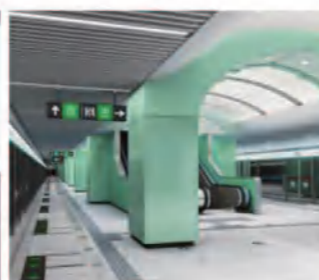
重庆翊宝项目
(抗震支架)



北京通州行政副中心部分办公楼
(抗震支架)



长春一汽 (喷漆车间)
(抗震支架)



北京地铁8号线3期
(抗震支架)



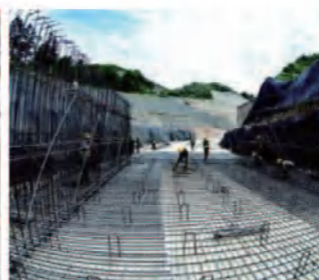
沈阳万科泊寓酒店
(北站沈河店) (抗震支架)



济南地下管廊
(成品支架和托臂)



天津一汽大众生产基地涂装车间
(成品支架)



贵州六盘水地下管廊工程
(成品支架和托臂)



大连英特尔产业基地
(成品支架)



宜宾市高铁站
(站台桥架)